



Krem Peynir Üretim Hatları

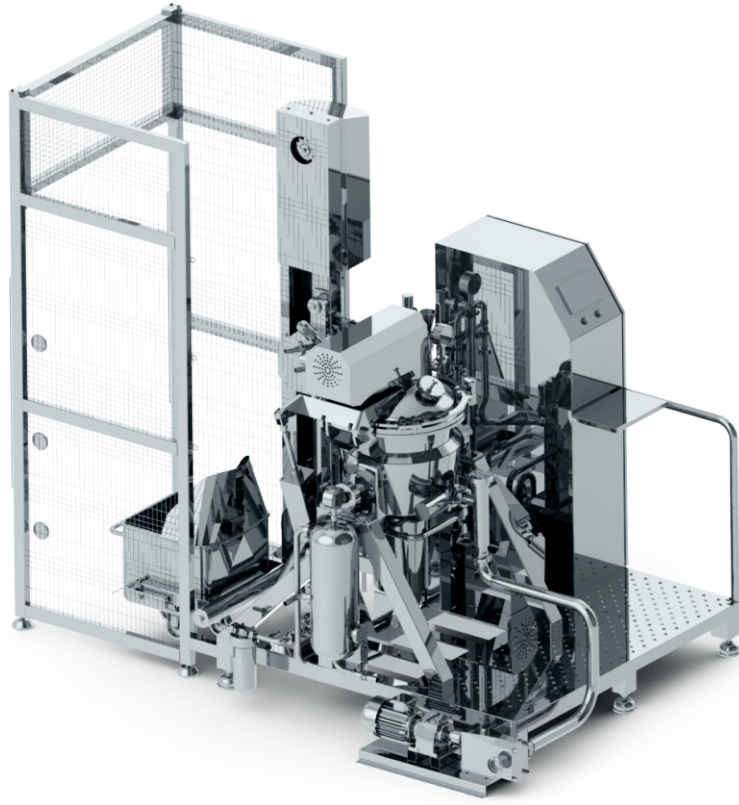
*Cream Cheese
Production Lines*



Kalitenin Başladığı Yer
Where Quality Begins

KR-50 KREM PEYNİR MAKİNESİ PLC'Lİ, DEVİRME PİSTONLU, VAKUM TÜPLÜ, SU SAYAÇLI, LİFT SİSTEMLİ (TEK MAKİNE)

KR- 50 CREAM CHEESE PRODUCTION LINE
WITH PLC TIP PISTOL, VACUUM TUBE, WATER METER, CIP UNIT, PNEUMATIC FILLING, LIFT SYSTEM (SINGLE MACHINE)



Kullanılacak Malzeme ve Özellikleri

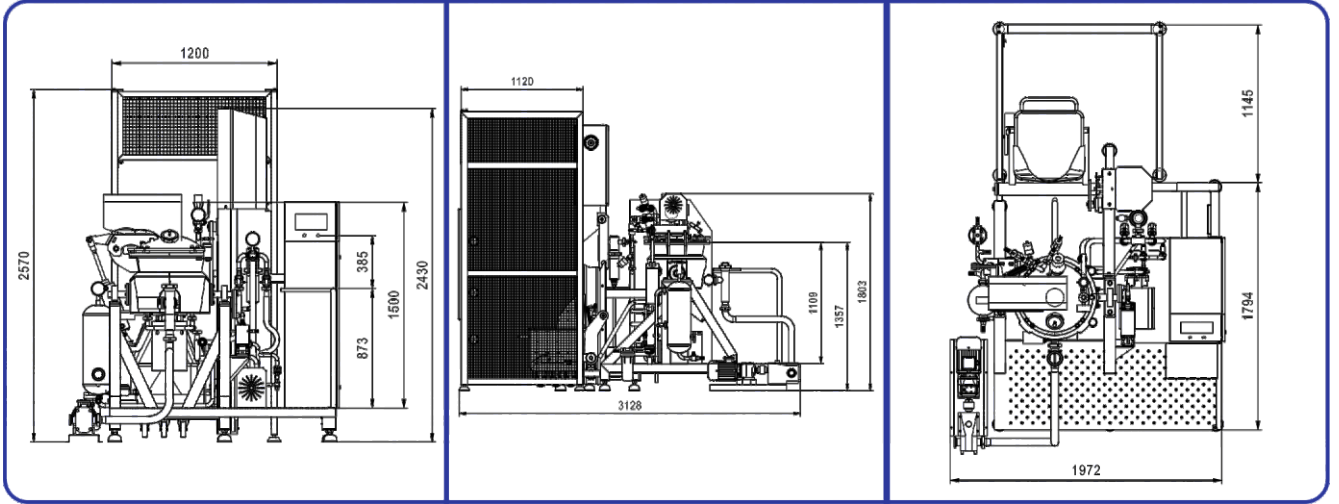
- Kullanılan tüm malzemeler AISI 304 kalite paslanmaz çeliktir.
- 2.Cidar, endirekt buhar Basıncı 2 BAR (atmosfere açık)
- Alt mix motoru 5,5 kw 0-3000 d/dk. (invertör kontrollü)
- Üst karıştırıcı redüktörü 0,75 kw 61 d/dk. (frenli redüktör)
- DN 50 Aktüatörlü kelebek vanalı ürün çıkışı ve çıkış sonrası filtre.(800mikron)
- Ürün ilave girişi, (hunili)
- İstenmeyen kokuların alınması için vakum tüpü mevcuttur.
- Proses kazanını devirmeye yarayan pnömatrik piston mevcuttur.
- Pnömatrik pistonlu kapak kaldırma sistemi mevcuttur.
- 2 bar Direkt Buhar girişi ve 0,1 mikron filtrasyon aralığında 1" buhar filtresi.
- 1 ile 6 bar göstergeli manometre mevcuttur.
- 1" Nw32 (fazla basınçta açan) emniyet ventili (0,5 Bar'a ayarlı)
- Makine ana buhar girişi 1" hortumağızlı olup, direkt ve endirekt buhar girişleri ¾" pnömatrik valfidir.
- DN80 rakor bağlantılı Gözetleme camı ve DN50 rakor bağlantılı aydınlatma sistemi mevcuttur.
- Üst kapakta bulunan su girişi, vakum girişi ve CIP girişleri kazana tek hatta toplanarak girecek olup, her biri ayrı ayrı pnömatrik valfidir.
- 1,5 kw 2800 d/dk vakum pompası.
- Üstte DN 25 CIP girişi, ¾" pnömatrik valfidir.
- Hava basınç kontrollü,
- HMI paneli ile istenilen işlemleri kolaylıkla yapabilme özelliği.
- Manuel ve Otomatik çalışma modları,
- Ergonomik dizaynli platform.
- Makine üzerinde dijital su sayacı sistemi mevcuttur. (PLC'den kontrollü)
- Proses tankından ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loplu pompa mevcuttur.
- Alt platform perforeli sac'tan mevcut olup, 1 adet şase üzerine akuple edilmiştir.
- Alt platformda ayaklar ve ayak altlarında lastik takozlu ayak civataları mevcuttur.
- 10 adet farklı reçete uygulanabilir.

Materials and properties to be used

- All materials are AISI quality stainless steel
- 2nd wall, indirect steam pressure 2 Bar (atmospheres open)
- Lower mix motor 5,5 kW 0-3000 rpm. (Inverter controlled)
- Upper mixer reducer 0,75 kW 61 rpm. (Brake reducer)
- DN 50 product output with actuated butterfly valve and filter after output (800 m)
- Product additional input (with funnel)
- Vacuum tube is available for picking up unwanted odors.
- Pneumatic piston is available to overcome the process boiler.
- Pneumatic piston lifting system is available.
- 2 bar Direct Steam input and 1 "steam filter in 0.1 micron filtration range.
- Manometer with 1 to 6 bar indication is available.
- 1 "Nw32 (opens in overpressure) safety valve (set to 0.5 Bar).
- The main steam inlet of the machine is 1 "hose-head, direct and indirect steam inlet ¾" pneumatic valve.
- Observation glass with DN80 union connection and lighting system.with DN50 union connection are available.
- The water inlet, vacuum inlet and CIP inlet on the top cover will collect in one line, each with separate pneumatic valve.
- 1,5 kW 2800 rpm vacuum pump.
- DN 25 CIP inlet on the top, with ¾" pneumatic valve.
- With air pressure control,
- Feature to do desired processes with HMI panel
- Manual and Automatic operating modes,
- Ergonomically designed platform.
- The machine has a digital water meter system. (Controlled from PLC)
- There is one 1,5 kW 5000 lt / h lobe pump to transfer the product from the process tank.
- The lower platform is from perforated sheet and the lower platform has 1 chassis.
- On the lower platform, there are legs and under legs there is setting screws with rubber tread
- 10 different prescriptions can be applied.



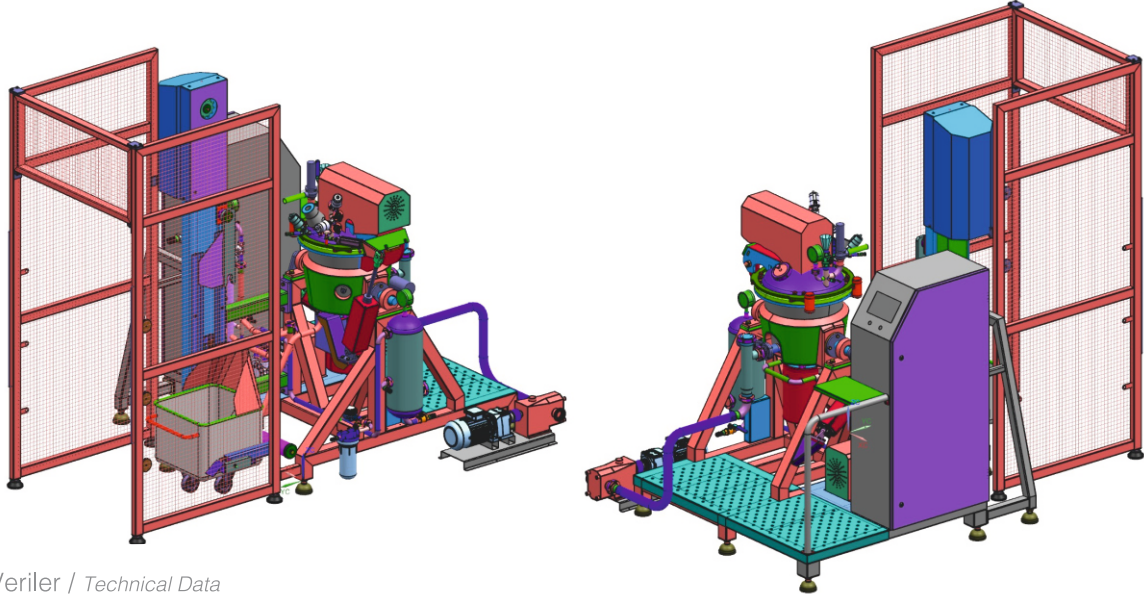
Teknik Çizim / Technical Drawing



Lift Sistemi

Lift System

- Gövde sacı 5 mm. 2B-304 kalite paslanmaz çeliktir.
 - Lift sisteminin aşağı-yukarı hareketini sağlayan zincir sistemi mevcuttur.
 - Zincir sistemi redüktörü 1,1 kw 24 d/d. olup, hız kontrollüdür. (İnvertörlü sistem)
 - 2 adet 120 lt hacimli lift arabası mevcuttur.
 - Lift sistemi'nin olduğu bölgede paslanmaz kafes telinden özel kafes mevcuttur.
 - Kafes emniyet sensörleri ile iş kazalarına karşı önlem alınmıştır.
- Body sheet 5 mm and 2B-304 quality stainless steel.
 - Chain system providing up-down movement of lifting system, is available.
 - Chain system reducer is 1,1 kW 24 rpm and with speed controlled. (Inverter system)
 - There are 2 lift wheels with 120 lt volume
 - There is a special cage made of stainless steel wire in the area where the lift system is located.
 - Measures to prevent occupational accidents, are taken with cage safety sensors.



Teknik Veriler / Technical Data

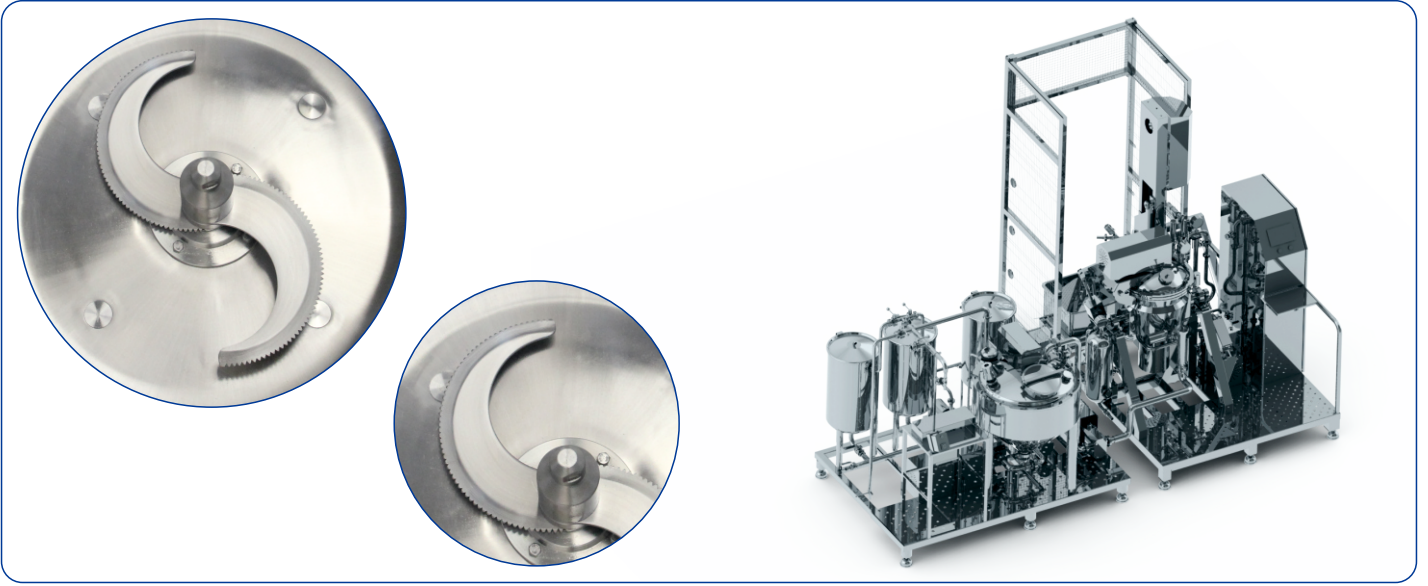
Net Yükleme Kapasitesi <i>Net Loading Capacity</i>	Max. Isı Uygulaması <i>Max. Heat Implementation</i>	Elektrik Sarfiyatı <i>Electricity Waste</i>	Buhar Sarfiyatı <i>Vapour Waste</i>	Buhar Basıncı <i>Vapour Pressure</i>	Hava Sarfiyatı <i>Air Waste</i>
40 KG	(+95°C)	10,35 KW/H	30-40 KG/H	2-3 BAR	40 LT/DAK.

KR-50 KREM PEYNİR MAKİNESİ

PLC'Lİ, DEVİRME PİSTONLU, VAKUM TÜPLÜ, SU SAYAÇLI, CIP ÜNİTELİ, PNÖMATİK DOLUMLU, LİFT SİSTEMLİ (CONTINUE SİSTEM)

KR- 50 CREAM CHEESE PRODUCTION LINE

WITH PLC TIP PISTOL, VACUUM TUBE, WATER METER, CIP UNIT, PNEUMATIC FILLING, LIFT SYSTEM (CONTINUE SYSTEM)



Kullanılacak Malzeme ve Özellikleri

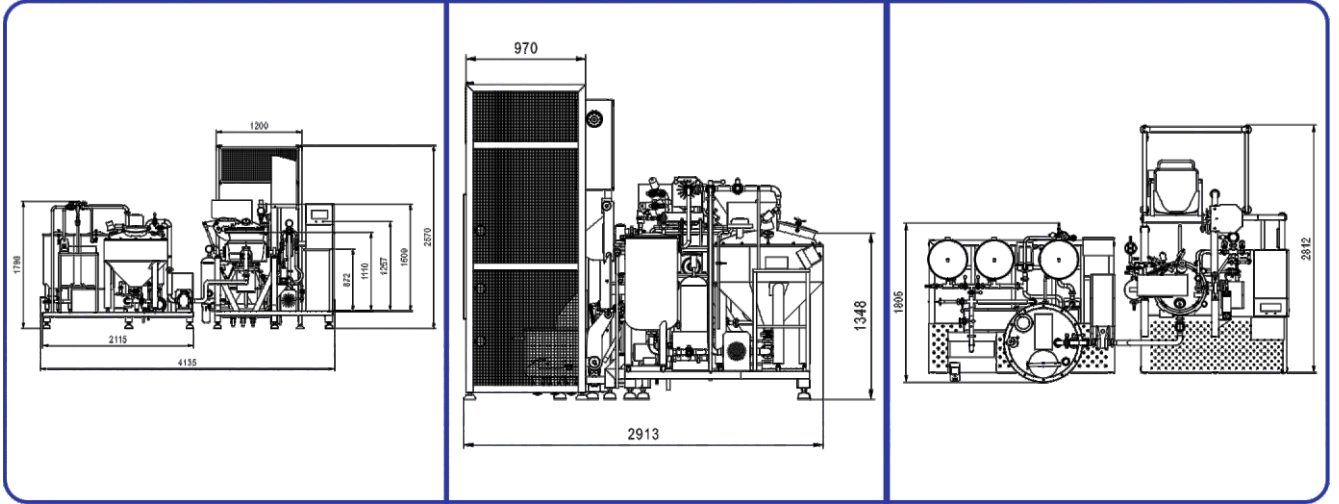
- Kullanılan tüm malzemeler AISI 304 kalite paslanmaz çeliktir.
- 2.Cidar, endirekt buhar Basıncı 2 BAR (atmosfere açık)
- Alt mix motoru 5,5 kw 0-3000 d/dk. (invertör kontrollü)
- Üst karıştırıcı redüktörü 0,75 kw 61 d/dk. (frenli redüktör)
- DN 50 Aktüatörlü kelebek vanalı ürün çıkışı ve çıkış sonrası filtre.(800mikron)
- Ürün ilave girişi, (hunili)
- İstenmeyen kokuların alınması için vakum tüpü mevcuttur.
- Proses kazanını devirmeye yarayan pnömatik piston mevcuttur.
- Pnomatik pistonlu kapak kaldırma sistemi mevcuttur.
- 2 bar Direkt Buhar girişi ve 0,1 mikron filtrasyon aralığında 1" buhar filtresi.
- 1 ile 6 bar göstergeli manometre mevcuttur.
- 1" Nw32 (fazla basınçta açan) emniyet ventili (0,5 Bar'a ayarlı)
- Makine ana buhar girişi 1" hortumağızlı olup, direkt ve endirekt buhar girişleri ¾" pnömatik valfidir.
- DN80 rakor bağlantılı Gözetleme camı ve DN50 rakor bağlantılı aydınlatma sistemi mevcuttur.
- Üst kapakta bulunan su girişi, vakum girişi ve CIP girişleri kazana tek hatta toplanarak girecek olup, her biri ayrı ayrı pnömatik valfidir.
- 1,5 kw 2800 d/dk vakum pompası.
- Üstte DN 25 CIP girişi, ¾" pnömatik valfidir.
- Hava basınç kontrollü,
- HMI paneli ile istenilen işlemleri kolaylıkla yapabilme özelliği.
- Manuel ve Otomatik çalışma modları,
- Ergonomik dizaynli platform.
- Makine üzerinde dijital su sayacı sistemi mevcuttur. (PLC'den kontrollü)
- Proses tankından balans tankına ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loblü pompa mevcuttur.
- Platform üzerinde 2 adet cip kazanı (Asit-Kostik) mevcuttur.
- Platform üzerinde 1 adet sıcak su kazanı mevcuttur. (Balans tankı cidarına sıcak su beslemesi için kullanılmaktadır. Isıtma işlemi yay biçiminde boru serpantinli olup, buhar girişi pnömatik valfi, buhar çıkışı kondens topludur.)
- Cip kazanları önünde 2 adet 0,37 kw santrifüj pompa mevcuttur,
- Platform üzerinde 150 lt Balans Tankı mevcuttur, (Cidarlı)
- Balans tankı üzerinde 0,37 kw 37 d./dak. redüktör ve redüktöre akuple karıştırıcı kanat sistemi mevcuttur, (Karıştırıcı kanat sistemi gövdede lama sıyırıcı olup, konik kısımda teflon sıyırıcıdır.)
- Balans tankından ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loblü pompa mevcuttur.
- Dolum işlemi pnömatik pistonlu vanalıdır. (zaman ayarlı)
- Alt platform perforeli sac'tan mevcut olup, Alt platformda ayrı 2 adet şase mevcuttur.
- Alt platformda ayaklar ve ayak altlarında lastik takozlu ayar civataları mevcuttur.
- 10 adet farklı reçete uygulanabilir.

Materials and properties to be used

- All materials are AISI quality stainless steel
- 2nd wall, indirect steam pressure 2 Bar (atmospheres open)
- Lower mix motor 5,5 kW 0-3000 rpm. (Inverter controlled)
- Upper mixer reducer 0,75 kW 61 rpm. (Brake reducer)
- DN 50 product output with actuated butterfly valve and filter after output (800 m)
- Product additional input (with funnel)
- Vacuum tube is available for picking up unwanted odors.
- Pneumatic piston is available to overcome the process boiler.
- Pneumatic piston lifting system is available.
- 2 bar Direct Steam input and 1 "steam filter in 0.1 micron filtration range.
- Manometer with 1 to 6 bar indication is available.
- 1 "Nw32 (opens in overpressure) safety valve (set to 0.5 Bar).
- The main steam inlet of the machine is 1 "hose-head, direct and indirect steam inlet ¾" pneumatic valve.
- Observation glass with DN80 union connection and lighting system.with DN50 union connection are available.
- The water inlet, vacuum inlet and CIP inlet on the top cover will collect in one line, each with separate pneumatic valve.
- 1,5 kW 2800 rpm vacuum pump.
- DN 25 CIP inlet on the top, with ¾" pneumatic valve.
- With air pressure control,
- Feature to do desired processes with HMI panel
- Manual and Automatic operating modes,
- Ergonomically designed platform.
- The machine has a digital water meter system. (Controlled from PLC)
- There is one 1,5 kW 5000 lt / h lobe pump to transfer the product from the process tank to the balance tank.
- There are 2 cip boilers (Acid-Caustic) on the platform
- There is 1 hot water boiler on the platform. (The balancing tank is used for the hot water supply to the surface of the tank.The heating operation is in the form of a coil spring, the steam inlet is pneumatic, and the steam outlet is the condenser.)
- There are 2 0.37 kW centrifugal pumps in front of the cip boilers,
- There are 150 lt Balance Tank on the platform, (walled)
- There is a 0.37 kW 37 rpm reducer on the balance tank and a reducer mixer wing system.(The mixer wing system is lapping on the body and with lama stripper and on the conical part, it is Teflon stripper.)
- One 1.5 kW 5000 lt / h lobe pump is available for transferring the product from the balance tank.
- Filling process is pneumatic piston valve. (time adjusted)
- The lower platform is from perforated sheet and the lower platform has 2 chassis.
- On the lower platform, there are legs and under legs there is setting screws with rubber tread.
- 10 different prescriptions can be applied.



Teknik Çizim / Technical Drawing

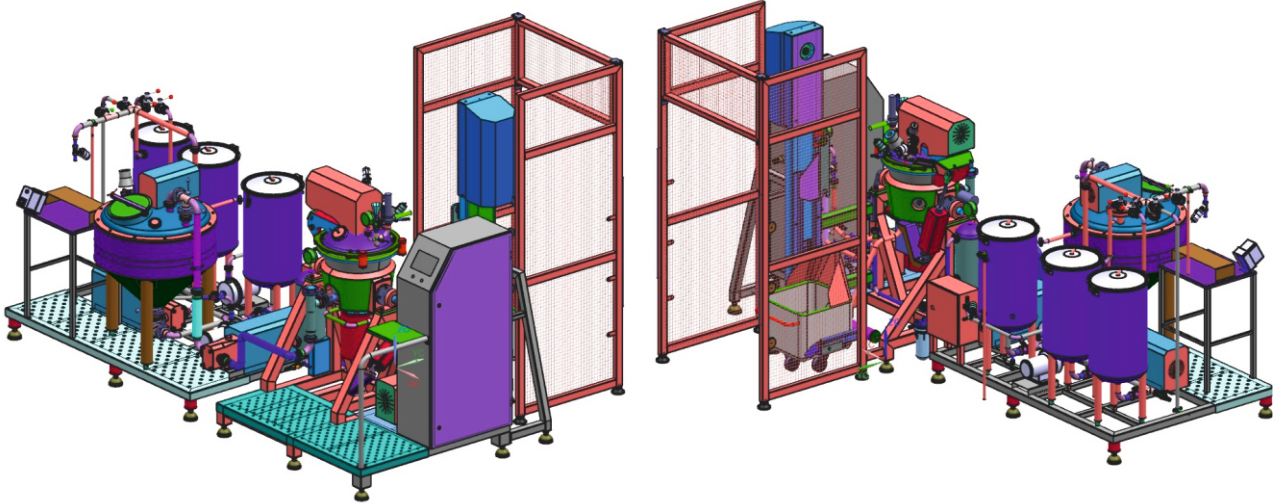


Lift Sistemi

Lift System

- Gövde sacı 5 mm. 2B-304 kalite paslanmaz çeliktir.
- Lift sisteminin aşağı-yukarı hareketini sağlayan zincir sistemi mevcuttur.
- Zincir sistemi redüktörü 1,1 kw 24 d/d. olup, hız kontrollüdür. (İnvertörlü sistem)
- 2 adet 120 lt hacimli lift arabası mevcuttur.
- Lift sistemi'nin olduğu bölgede paslanmaz kafes telinden özel kafes mevcuttur.
- Kafes emniyet sensörleri ile iş kazalarına karşı önlem alınmıştır.

- Body sheet 5 mm and 2B-304 quality stainless steel.
- Chain system providing up-down movement of lifting system, is available.
- Chain system reducer is 1,1 kW 24 rpm and with speed controlled. (Inverter system)
- There are 2 lift wheels with 120 lt volume
- There is a special cage made of stainless steel wire in the area where the lift system is located.
- Measures to prevent occupational accidents, are taken with cage safety sensors.



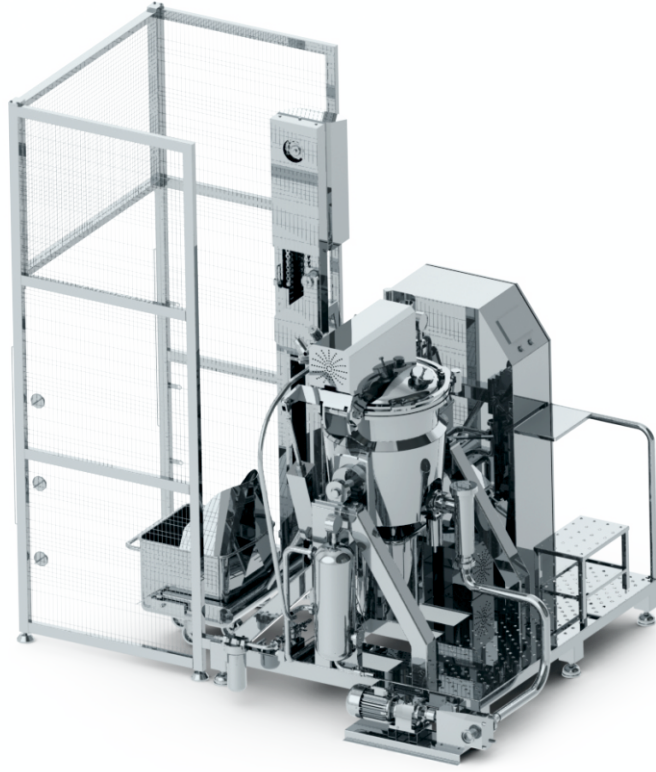
Teknik Veriler / Technical Data

Net Yükleme Kapasitesi <i>Net Loading Capacity</i>	Max. Isı Uygulaması <i>Max. Heat Implementation</i>	Elektrik Sarfıyatı <i>Electricity Waste</i>	Buhar Sarfıyatı <i>Vapour Waste</i>	Buhar Basıncı <i>Vapour Pressure</i>	Hava Sarfıyatı <i>Air Waste</i>
40 KG	(+95°C)	12,96 KW/H	35-45 KG/H	2-3 BAR	60 LT/DAK.

KR-100 KREM PEYNİR MAKİNESİ

PLC'Lİ, DEVİRME PİSTONLU, VAKUM TÜPLÜ, SU SAYAÇLI, LİFT SİSTEMLİ (TEK MAKİNE)

KR- 100 CREAM CHEESE PRODUCTION LINE
WITH PLC TIP PISTOL, VACUUM TUBE, WATER METER, CIP UNIT, PNEUMATIC FILLING, LIFT SYSTEM (SINGLE MACHINE)



Kullanılacak Malzeme ve Özellikleri

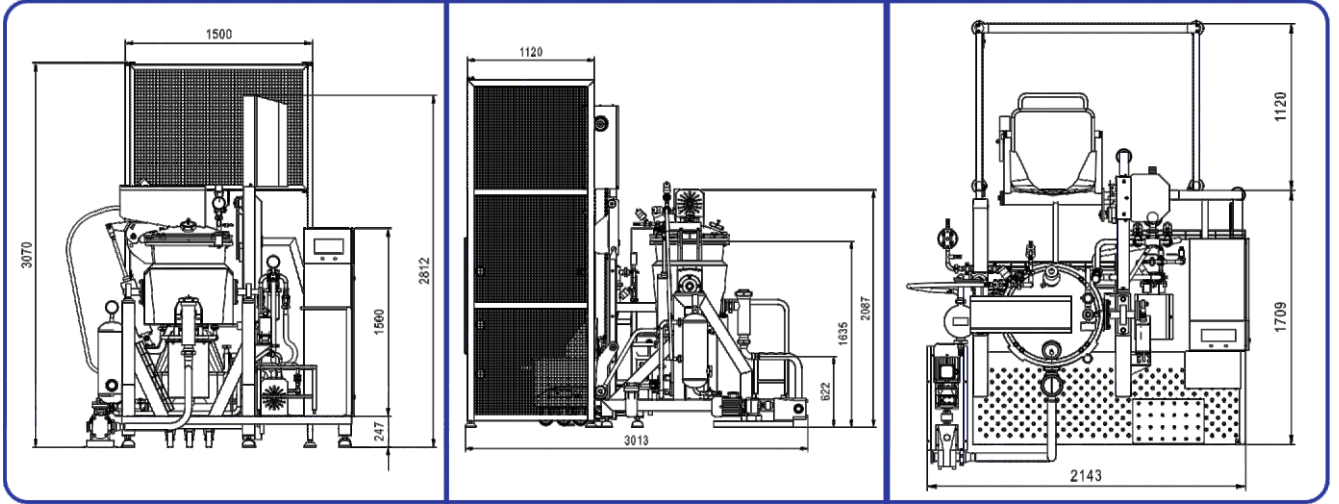
- Kullanılan tüm malzemeler AISI 304 kalite paslanmaz çeliktir.
- 2.Cidar, endirekt buhar Basıncı 2 BAR (atmosfere açık)
- Alt mix motoru 11 kw 0-3000 d/dk. (invertör kontrollü)
- Üst karıştırıcı redüktörü 1,5 kw 61 d/dk. (frenli redüktör)
- DN 65 Aktüatörlü kelebek vanalı ürün çıkışı ve çıkış sonrası filtre.(800mikron)
- Ürün ilave girişi, (hunili)
- İstenmeyen kokuların alınması için vakum tüpü mevcuttur.
- Proses kazanını devirmeye yarayan pnömatrik piston mevcuttur.
- Pnömatrik pistonlu kapak kaldırma sistemi mevcuttur.
- 2 bar Direkt Buhar girişi ve 0,1 mikron filtrasyon aralığında 1" buhar filtresi.
- 1 ile 6 bar göstergeli manometre mevcuttur.
- 1" Nw32 (fazla basınçta açan) emniyet ventili (0,5 Bar'a ayarlı)
- Makine ana buhar girişi 1" hortumağızlı olup, direkt ve endirekt buhar girişleri ¾" pnömatrik valfidir.
- DN80 rakor bağlantılı Gözetleme camı ve DN50 rakor bağlantılı aydınlatma sistemi mevcuttur.
- Üst kapakta bulunan su girişi, vakum girişi ve CIP girişleri kazana tek hatta toplanarak girecek olup, her biri ayrı ayrı pnömatrik valfidir.
- 1,5 kw 2800 d/dk vakum pompası.
- Üstte DN 25 CIP girişi, ¾" pnömatrik valfidir.
- Hava basınç kontrollü,
- HMI paneli ile istenilen işlemleri kolaylıkla yapabilme özelliği.
- Manuel ve Otomatik çalışma modları,
- Ergonomik dizaynli platform.
- Makine üzerinde dijital su sayacı sistemi mevcuttur. (PLC'den kontrollü)
- Proses tankından ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loplu pompa mevcuttur.
- Alt platform perforeli sac'tan mevcut olup, 1 adet şase üzerine akuple edilmiştir.
- Alt platformda ayaklar ve ayak altlarında lastik takozlu ayar civataları mevcuttur.
- 10 adet farklı reçete uygulanabilir.

Materials and properties to be used

- All materials are AISI quality stainless steel
- 2nd wall, indirect steam pressure 2 Bar (atmospheres open)
- Lower mix motor 11 kW 0-3000 rpm. (Inverter controlled)
- Upper mixer reducer 1,5 kW 61 rpm. (Brake reducer)
- DN 65 product output with actuated butterfly valve and filter after output (800 m)
- Product additional input (with funnel)
- Vacuum tube is available for picking up unwanted odors.
- Pneumatic piston is available to overcome the process boiler.
- Pneumatic piston lifting system is available.
- 2 bar Direct Steam input and 1 "steam filter in 0.1 micron filtration range.
- Manometer with 1 to 6 bar indication is available.
- 1 "Nw32 (opens in overpressure) safety valve (set to 0.5 Bar).
- The main steam inlet of the machine is 1 "hose-head, direct and indirect steam inlet ¾" pneumatic valve.
- Observation glass with DN80 union connection and lighting system.with DN50 union connection are available.
- The water inlet, vacuum inlet and CIP inlet on the top cover will collect in one line, each with separate pneumatic valve.
- 1,5 kW 2800 rpm vacuum pump.
- DN 25 CIP inlet on the top, with ¾" pneumatic valve.
- With air pressure control,
- Feature to do desired processes with HMI panel
- Manual and Automatic operating modes,
- Ergonomically designed platform.
- The machine has a digital water meter system. (Controlled from PLC)
- There is one 1,5 kW 5000 lt / h lobe pump to transfer the product from the process tank.
- The lower platform is from perforated sheet and the lower platform has 1 chassis.
- On the lower platform, there are legs and under legs there is setting screws with rubber tread
- 10 different prescriptions can be applied.



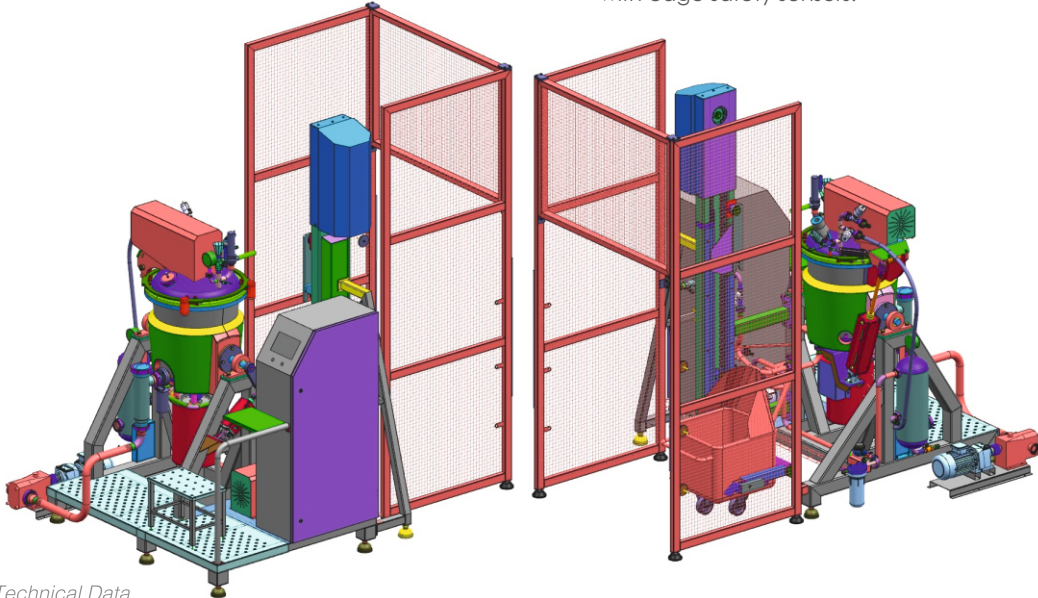
Teknik Çizim / Technical Drawing



Lift Sistemi

Lift System

- Gövde sacı 5 mm, 2B-304 kalite paslanmaz çeliktir.
 - Lift sisteminin aşağı-yukarı hareketini sağlayan zincir sistemi mevcuttur.
 - Zincir sistemi redüktörü 1,1 kw 24 d/d. olup, hız kontrollüdür. (İnvertörlü sistem)
 - 2 adet 120 lt hacimli lift arabası mevcuttur.
 - Lift sistemi'nin olduğu bölgede paslanmaz kafes telinden özel kafes mevcuttur.
 - Kafes emniyet sensörleri ile iş kazalarına karşı önlem alınmıştır.
- Body sheet 5 mm and 2B-304 quality stainless steel.
 - Chain system providing up-down movement of lifting system, is available.
 - Chain system reducer is 1,1 kW 24 rpm and with speed controlled. (Inverter system)
 - There are 2 lift wheels with 120 lt volume
 - There is a special cage made of stainless steel wire in the area where the lift system is located.
 - Measures to prevent occupational accidents, are taken with cage safety sensors.



Teknik Veriler / Technical Data

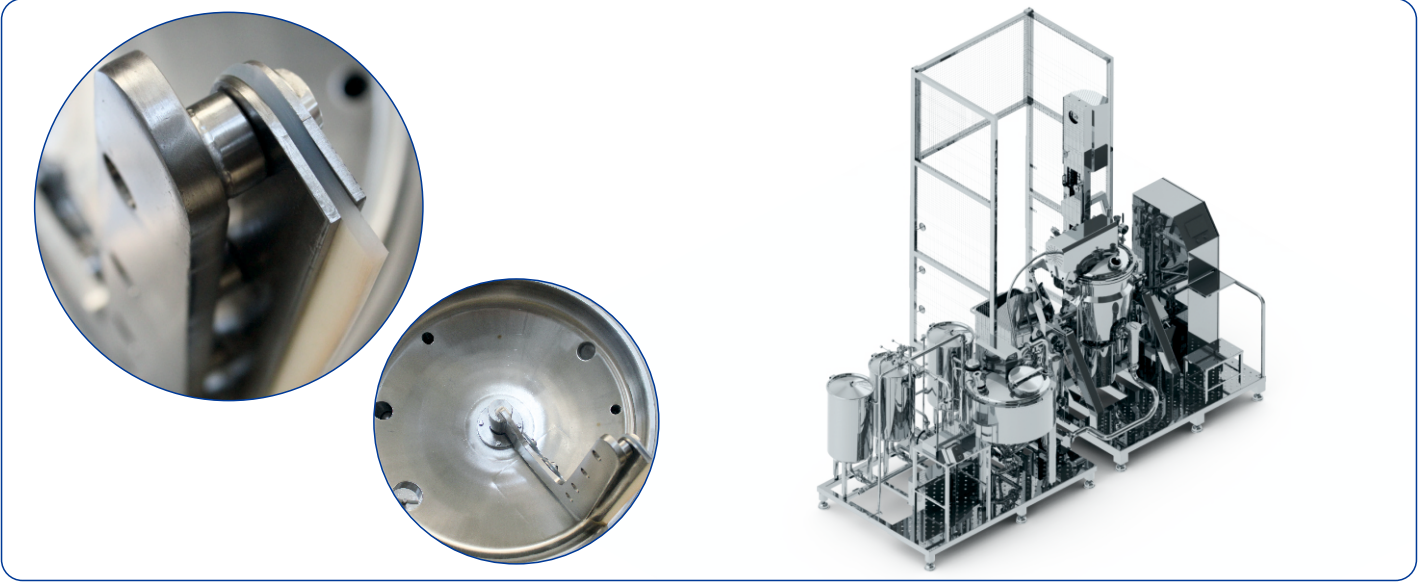
Net Yükleme Kapasitesi <i>Net Loading Capacity</i>	Max. Isı Uygulaması <i>Max. Heat Implementation</i>	Elektrik Sarfiyatı <i>Electricity Waste</i>	Buhar Sarfiyatı <i>Vapour Waste</i>	Buhar Basıncı <i>Vapour Pressure</i>	Hava Sarfiyatı <i>Air Waste</i>
75 KG	(+95°C)	16,60 KW/H	40-50 KG/H	2-3 BAR	50 LT/DAK.

KR-100 KREM PEYNİR MAKİNESİ

PLC'Lİ, DEVİRME PİSTONLU, VAKUM TÜPLÜ, SU SAYAÇLI, CIP ÜNİTELİ, PNÖMATİK DOLUMLU, LİFT SİSTEMLİ (CONTINUE SİSTEM)

KR- 100 CREAM CHEESE PRODUCTION LINE

WITH PLC TIP PISTON, VACUUM TUBE, WATER METER, CIP UNIT, PNEUMATIC FILLING, LIFT SYSTEM (CONTINUE SYSTEM)



Kullanılacak Malzeme ve Özellikleri

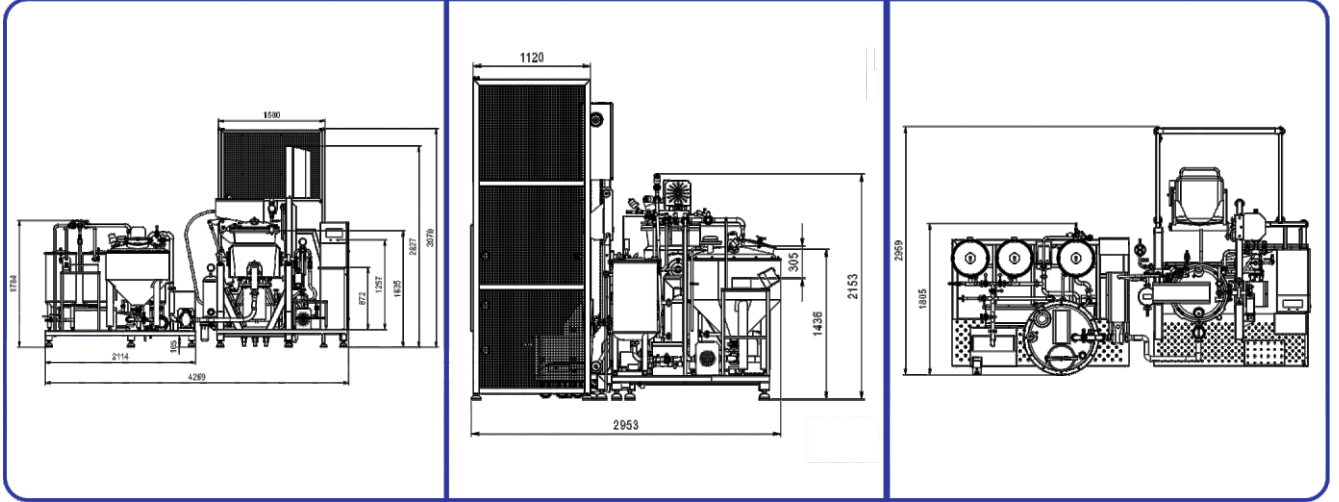
- Kullanılan tüm malzemeler AISI 304 kalite paslanmaz çeliktir.
- 2.Cidar, endirekt buhar Basıncı 2 BAR (atmosfere açık)
- Alt mix motoru 11 kw 0-3000 d/dk. (invertör kontrollü)
- Üst karıştırıcı redüktörü 1,5 kw 61 d/dk. (frenli redüktör)
- DN 65 Aktüatörlü kelebek vanalı ürün çıkışı ve çıkış sonrası filtre.(800mikron)
- Ürün ilave girişi, (hunili)
- İstenmeyen kokuların alınması için vakum tüpü mevcuttur.
- Proses kazanını devirmeye yarayan pnömatik piston mevcuttur.
- Pnematik pistonlu kapak kaldırma sistemi mevcuttur.
- 2 bar Direkt Buhar girişi ve 0,1 mikron filtrasyon aralığında 1" buhar filtresi.
- 1 ile 6 bar göstergeli manometre mevcuttur.
- 1" Nw32 (fazla basınçta açan) emniyet ventili (0,5 Bar'a ayarlı)
- Makine ana buhar girişi 1" hortumağzılı olup, direkt ve endirekt buhar girişleri ¾" pnömatik valfidir.
- DN80 rakor bağlantılı Gözetleme camı ve DN50 rakor bağlantılı aydınlatma sistemi mevcuttur.
- Üst kapakta bulunan su girişi, vakum girişi ve CIP girişleri kazana tek hatta toplanarak girecek olup, her biri ayrı ayrı pnömatik valfidir.
- 1,5 kw 2800 d/dk vakum pompası.
- Üstte DN 25 CIP girişi, ¾" pnömatik valfidir.
- Hava basınç kontrollü,
- HMI paneli ile istenilen işlemleri kolaylıkla yapabilme özelliği.
- Manuel ve Otomatik çalışma modları,
- Ergonomik dizaynli platform.
- Makine üzerinde dijital su sayacı sistemi mevcuttur. (PLC'den kontrollü)
- Proses tankından balans tankına ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loplü pompa mevcuttur.
- Platform üzerinde 2 adet cıp kazanı (Asit-Kostik) mevcuttur.
- Platform üzerinde 1 adet sıcak su kazanı mevcuttur. (Balans tankı cidarına sıcak su beslemesi için kullanılmaktadır. Isıtma işlemi yay biçiminde boru serpantinli olup, buhar girişi pnömatik valfi, buhar çıkışı kondensopludur.)
- Cıp kazanları önünde 2 adet 0,37 kw santrifüj pompa mevcuttur,
- Platform üzerinde 300 lt Balans Tankı mevcuttur, (Cidarlı)
- Balans tankı üzerinde 0,37 kw 37 d./dak. redüktör ve redüktöre akuple karıştırıcı kanat sistemi mevcuttur, (Karıştırıcı kanat sistemi gövdede lama sıyrıcılı olup, konik kısımda teflon sıyrıcılıdır.)
- Balans tankından ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loblü pompa mevcuttur.
- Dolum işlemi pnömatik pistonlu vanalıdır. (zaman ayarlı)
- Alt platform perforeli sac'tan mevcut olup, Alt platformda ayrı 2 adet şase mevcuttur.
- Alt platformda ayaklar ve ayak altlarında lastik takozlu ayar civataları mevcuttur.
- 10 adet farklı reçete uygulanabilir.

Materials and properties to be used

- All materials are AISI quality stainless steel
- 2nd wall, indirect steam pressure 2 Bar (atmospheres open)
- Lower mix motor 11 kW 0-3000 rpm. (Inverter controlled)
- Upper mixer reducer 1,5 kW 61 rpm. (Brake reducer)
- DN 65 product output with actuated butterfly valve and filter after output (800 m)
- Product additional input (with funnel)
- Vacuum tube is available for picking up unwanted odors.
- Pneumatic piston is available to overcome the process boiler.
- Pneumatic piston lifting system is available.
- 2 bar Direct Steam input and 1 "steam filter in 0.1 micron filtration range.
- Manometer with 1 to 6 bar indication is available.
- 1 "Nw32 (opens in overpressure) safety valve (set to 0.5 Bar).
- The main steam inlet of the machine is 1 "hose-head, direct and indirect steam inlet ¾" pneumatic valve.
- Observation glass with DN80 union connection and lighting system.with DN50 union connection are available.
- The water inlet, vacuum inlet and CIP inlet on the top cover will collect in one line, each with separate pneumatic valve.
- 1,5 kW 2800 rpm vacuum pump.
- DN 25 CIP inlet on the top, with ¾" pneumatic valve.
- With air pressure control,
- Feature to do desired processes with HMI panel
- Manual and Automatic operating modes,
- Ergonomically designed platform.
- The machine has a digital water meter system. (Controlled from PLC)
- There is one 1,5 kW 5000 lt / h lobe pump to transfer the product from the process tank to the balance tank.
- There are 2 cıp boilers (Acid-Caustic) on the platform
- There is 1 hot water boiler on the platform. (The balancing tank is used for the hot water supply to the surface of the tank.The heating operation is in the form of a coil spring, the steam inlet is pneumatic, and the steam outlet is the condenser.)
- There are 2 0.37 kW centrifugal pumps in front of the cıp boilers,
- There are 300 lt Balance Tank on the platform, (walled)
- There is a 0.37 kW 37 rpm reducer on the balance tank and a reducer mixer wing system.(The mixer wing system is lapping on the body and with lama stripper and on the conical part, it is Teflon stripper.)
- One 1.5 kW 5000 lt / h lobe pump is available for transferring the product from the balance tank.
- Filling process is pneumatic piston valve. (time adjusted)
- The lower platform is from perforated sheet and the lower platform has 2 chassis.
- On the lower platform, there are legs and under legs there is setting screws with rubber tread.
- 10 different prescriptions can be applied.



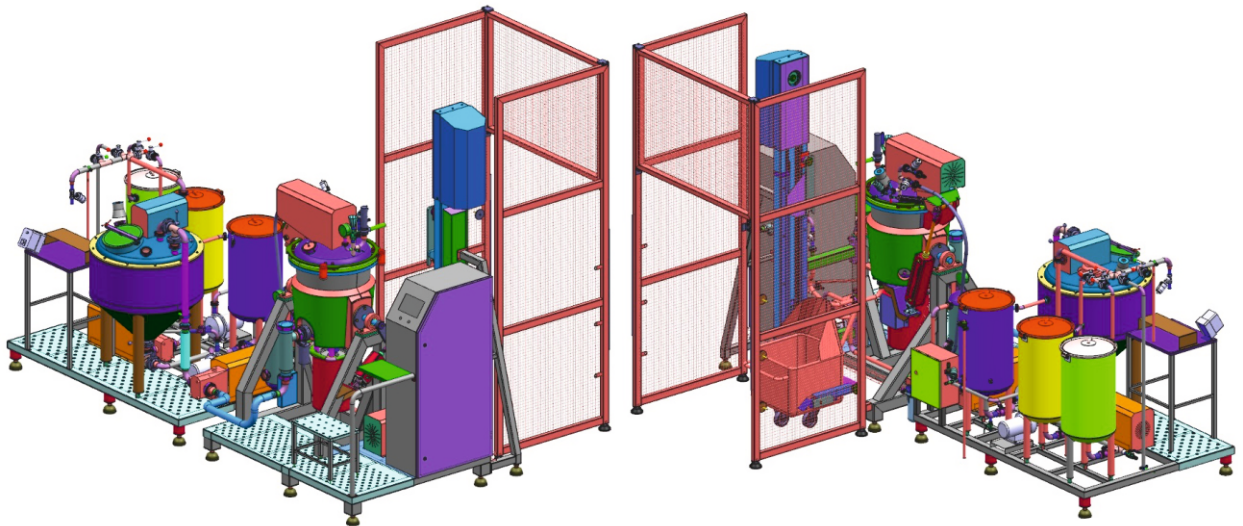
Teknik Çizim / Technical Drawing



Lift Sistemi

Lift System

- Gövde sacı 5 mm. 2B-304 kalite paslanmaz çeliktir.
 - Lift sisteminin aşağı-yukarı hareketini sağlayan zincir sistemi mevcuttur.
 - Zincir sistemi redüktörü 1,1 kw 24 d/d. olup, hız kontrollüdür. (İnvertörlü sistem)
 - 2 adet 120 lt hacimli lift arabası mevcuttur.
 - Lift sistemi'nin olduğu bölgede paslanmaz kafes telinden özel kafes mevcuttur.
 - Kafes emniyet sensörleri ile iş kazalarına karşı önlem alınmıştır.
- Body sheet 5 mm and 2B-304 quality stainless steel.
 - Chain system providing up-down movement of lifting system, is available.
 - Chain system reducer is 1,1 kW 24 rpm and with speed controlled. (Inverter system)
 - There are 2 lift wheels with 120 lt volume
 - There is a special cage made of stainless steel wire in the area where the lift system is located.
 - Measures to prevent occupational accidents, are taken with cage safety sensors.

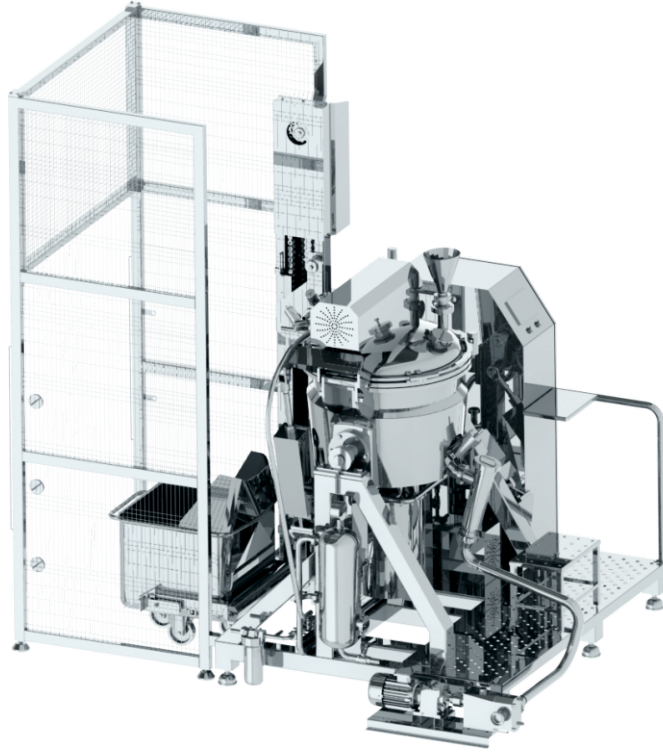


Teknik Veriler / Technical Data

Net Yükleme Kapasitesi Net Loading Capacity	Max. Isı Uygulaması Max. Heat Implementation	Elektrik Sarfiyatı Electricity Waste	Buhar Sarfiyatı Vapour Waste	Buhar Basıncı Vapour Pressure	Hava Sarfiyatı Air Waste
75 KG	(+95°C)	19,21 KW/H	45-55 KG/H	2-3 BAR	70 LT/DAK.

KR-150 KREM PEYNİR MAKİNESİ PLC'Lİ, DEVİRME PİSTONLU, VAKUM TÜPLÜ, SU SAYAÇLI, LİFT SİSTEMLİ (TEK MAKİNE)

KR- 150 CREAM CHEESE PRODUCTION LINE
WITH PLC TIP PISTOL, VACUUM TUBE, WATER METER, CIP UNIT, PNEUMATIC FILLING, LIFT SYSTEM (SINGLE MACHINE)



Kullanılacak Malzeme ve Özellikleri

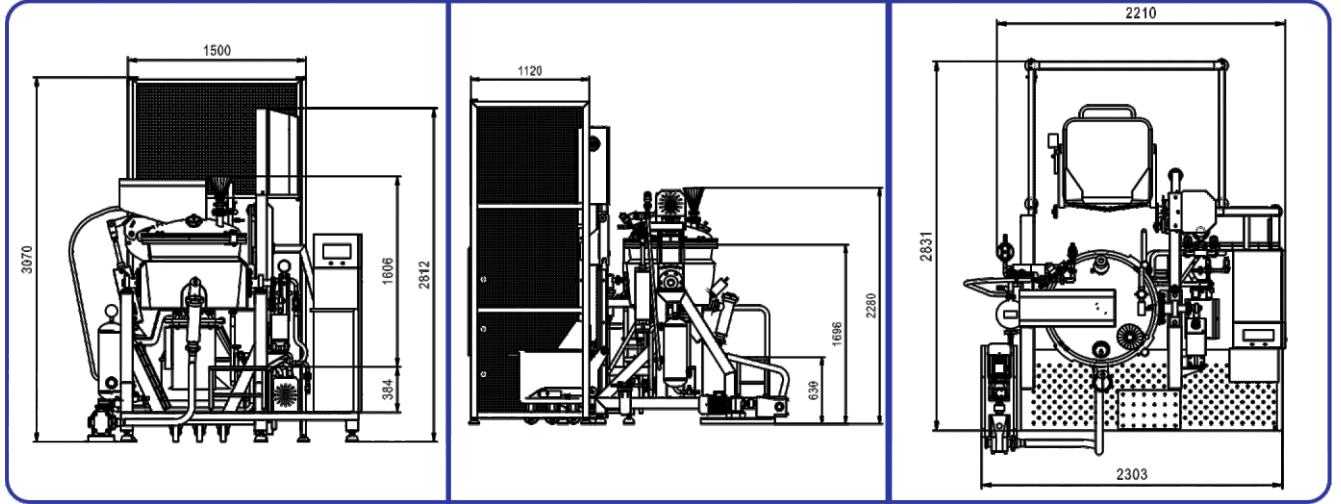
- Kullanılan tüm malzemeler AISI 304 kalite paslanmaz çeliktir.
- 2.Cidar, endirekt buhar Basıncı 2 BAR (atmosfere açık)
- Alt mix motoru 22 kw 0-3000 d/dk. (invertör kontrollü)
- Üst karıştırıcı redüktörü 2,2 kw 61 d/dk. (frenli redüktör)
- DN 65 Aktüatörlü kelebek vanalı ürün çıkışı ve çıkış sonrası filtre.(800mikron)
- Ürün ilave girişi, (hunili)
- İstenmeyen kokuların alınması için vakum tüpü mevcuttur.
- Proses kazanını devirmeye yarayan pnömatrik piston mevcuttur.
- Pnömatrik pistonlu kapak kaldırma sistemi mevcuttur.
- 2 bar Direkt Buhar girişi ve 0,1 mikron filtrasyon aralığında 1" buhar filtresi.
- 1 ile 6 bar göstergeli manometre mevcuttur.
- 1" Nw32 (fazla basınçta açan) emniyet ventili (0,5 Bar'a ayarlı)
- Makine ana buhar girişi 1" hortumağızlı olup, direkt ve endirekt buhar girişleri ¾" pnömatrik valfidir.
- DN80 rakor bağlantılı Gözetleme camı ve DN50 rakor bağlantılı aydınlatma sistemi mevcuttur.
- Üst kapakta bulunan su girişi, vakum girişi ve CIP girişleri kazana tek hatta toplanarak girecek olup, her biri ayrı ayrı pnömatrik valfidir.
- 2,2 kw 2800 d/dk vakum pompası.
- Üstte DN 25 CIP girişi, ¾" pnömatrik valfidir.
- Hava basınç kontrollü,
- HMI paneli ile istenilen işlemleri kolaylıkla yapabilme özelliği.
- Manuel ve Otomatik çalışma modları,
- Ergonomik tasarımlı platform.
- Makine üzerinde dijital su sayacı sistemi mevcuttur. (PLC'den kontrollü)
- Proses tankından ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loplu pompa mevcuttur.
- Alt platform perforeli sac'tan mevcut olup, 1 adet şase üzerine akuple edilmiştir.
- Alt platformda ayaklar ve ayak altlarında lastik takozlu ayar civataları mevcuttur.
- 10 adet farklı reçete uygulanabilir.

Materials and properties to be used

- All materials are AISI quality stainless steel
- 2nd wall, indirect steam pressure 2 Bar (atmospheres open)
- Lower mix motor 22 kW 0-3000 rpm. (Inverter controlled)
- Upper mixer reducer 2,2 kW 61 rpm. (Brake reducer)
- DN 65 product output with actuated butterfly valve and filter after output (800 m)
- Product additional input (with funnel)
- Vacuum tube is available for picking up unwanted odors.
- Pneumatic piston is available to overcome the process boiler.
- Pneumatic piston lifting system is available.
- 2 bar Direct Steam input and 1 "steam filter in 0.1 micron filtration range.
- Manometer with 1 to 6 bar indication is available.
- 1 "Nw32 (opens in overpressure) safety valve (set to 0.5 Bar).
- The main steam inlet of the machine is 1 "hose-head, direct and indirect steam inlet ¾" pneumatic valve.
- Observation glass with DN80 union connection and lighting system.with DN50 union connection are available.
- The water inlet, vacuum inlet and CIP inlet on the top cover will collect in one line, each with separate pneumatic valve.
- 2,2 kW 2800 rpm vacuum pump.
- DN 25 CIP inlet on the top, with ¾" pneumatic valve.
- With air pressure control,
- Feature to do desired processes with HMI panel
- Manual and Automatic operating modes,
- Ergonomically designed platform.
- The machine has a digital water meter system. (Controlled from PLC)
- There is one 1,5 kW 5000 lt / h lobe pump to transfer the product from the process tank.
- The lower platform is from perforated sheet and the lower platform has 1 chassis.
- On the lower platform, there are legs and under legs there is setting screws with rubber tread
- 10 different prescriptions can be applied.



Teknik Çizim / Technical Drawing

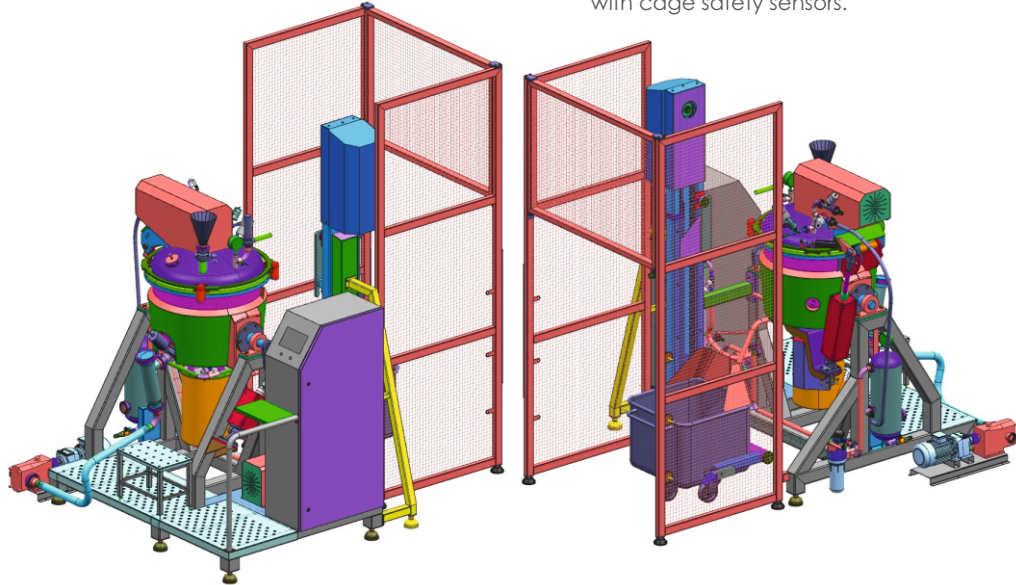


Lift Sistemi

Lift System

- Gövde sacı 5 mm, 2B-304 kalite paslanmaz çeliktir.
- Lift sisteminin aşağı-yukarı hareketini sağlayan zincir sistemi mevcuttur.
- Zincir sistemi redüktörü 1,1 kw 24 d/d. olup, hız kontrollüdür. (İnvertörlü sistem)
- 2 adet 180 lt hacimli lift arabası mevcuttur.
- Lift sistemi'nin olduğu bölgede paslanmaz kafes telinden özel kafes mevcuttur.
- Kafes emniyet sensörleri ile iş kazalarına karşı önlem alınmıştır.

- Body sheet 5 mm and 2B-304 quality stainless steel.
- Chain system providing up-down movement of lifting system, is available.
- Chain system reducer is 1,1 kW 24 rpm and with speed controlled. (Inverter system)
- There are 2 lift wheels with 180 lt volume
- There is a special cage made of stainless steel wire in the area where the lift system is located.
- Measures to prevent occupational accidents, are taken with cage safety sensors.



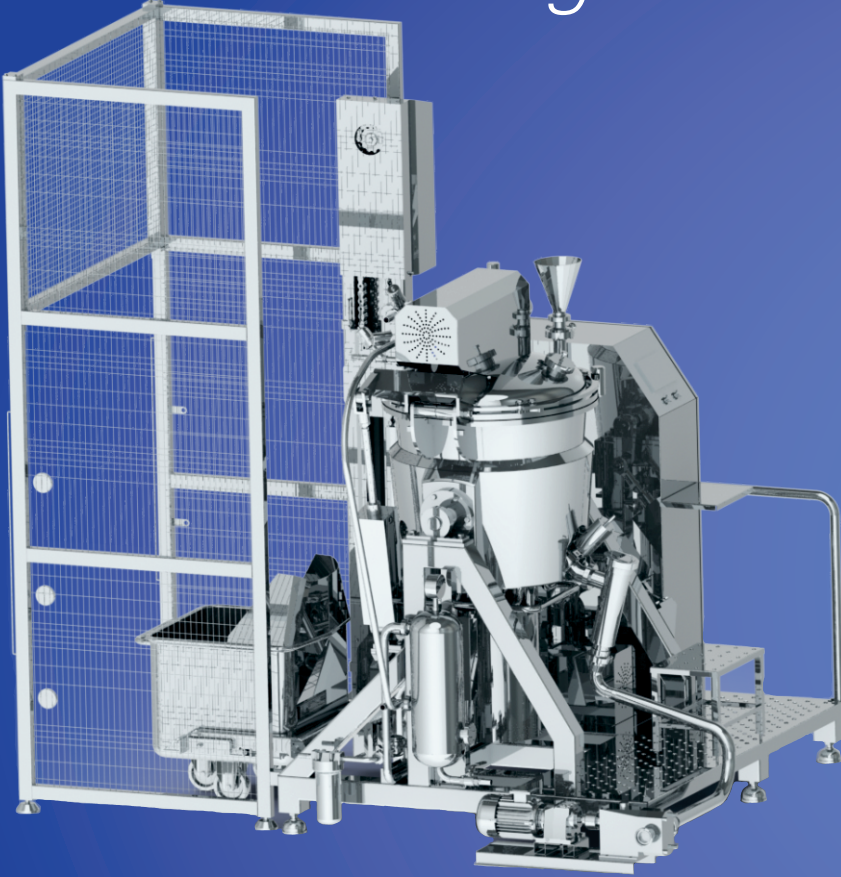
Teknik Veriler / Technical Data

Net Yükleme Kapasitesi <i>Net Loading Capacity</i>	Max. Isı Uygulaması <i>Max. Heat Implementation</i>	Elektrik Sarfıyatı <i>Electricity Waste</i>	Buhar Sarfıyatı <i>Vapour Waste</i>	Buhar Basıncı <i>Vapour Pressure</i>	Hava Sarfıyatı <i>Air Waste</i>
120 KG	(+95°C)	29,00 KW/H	50-60 KG/H	2-3 BAR	60 LT/DAK.

Krem Peynir Üretim Hatları

Cream Cheese Production Lines

*İhtiyaçlarınız İçin
Doğru Adres Kromel*

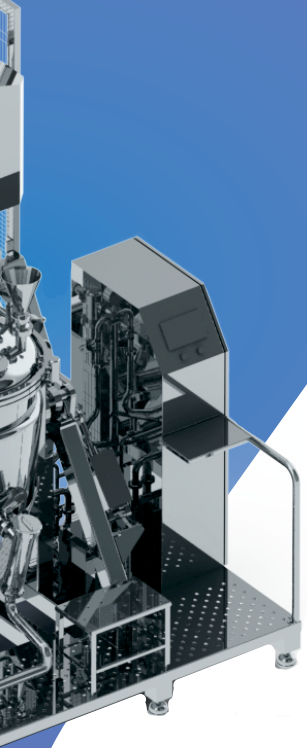


Verimlilik *Productivity*
Seri Üretim *Serial Production*
Ürün Kalitesi *Product Quality*
Hız *Speed*
Hijyen *Hygiene*



Kalitenin Başladığı Yer
Where Quality Begins

*Kromel Correct Adress
For What You Need*

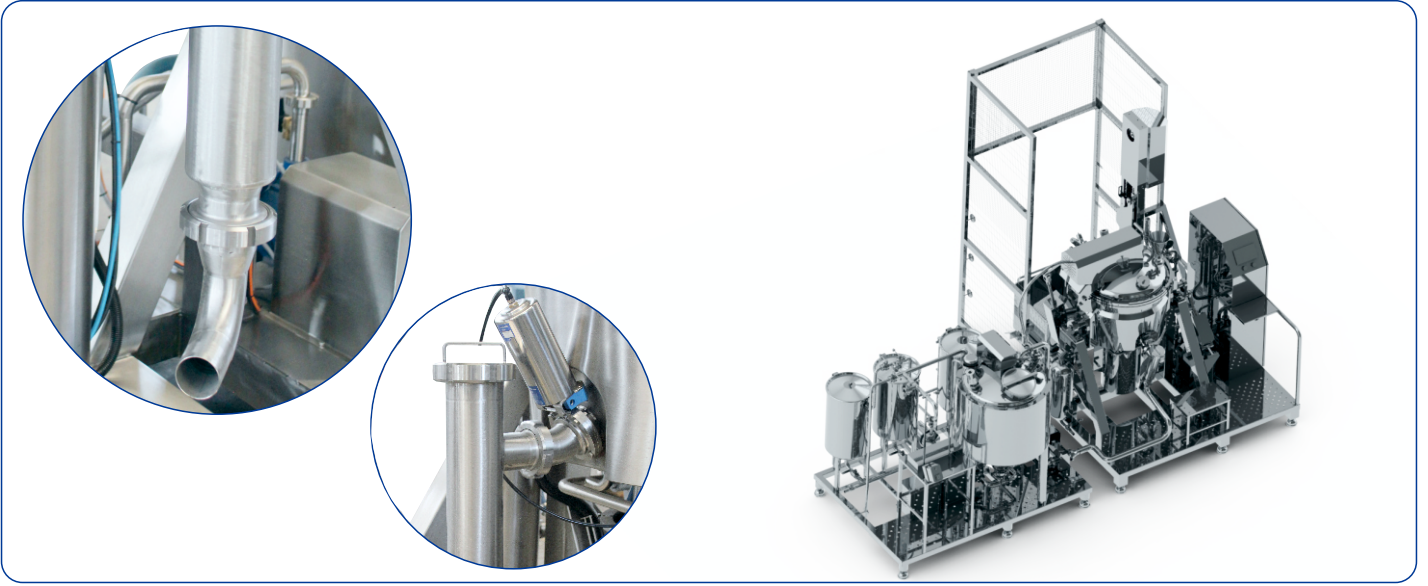


KR-150 KREM PEYNİR MAKİNESİ

PLC'Lİ, DEVİRME PİSTONLU, VAKUM TÜPLÜ, SU SAYAÇLI, CIP ÜNİTELİ, PNÖMATİK DOLUMLU, LİFT SİSTEMLİ (CONTINUE SİSTEM)

KR- 150 CREAM CHEESE PRODUCTION LINE

WITH PLC TIP PISTON, VACUUM TUBE, WATER METER, CIP UNIT, PNEUMATIC FILLING, LIFT SYSTEM (CONTINUE SYSTEM)



Kullanılacak Malzeme ve Özellikleri

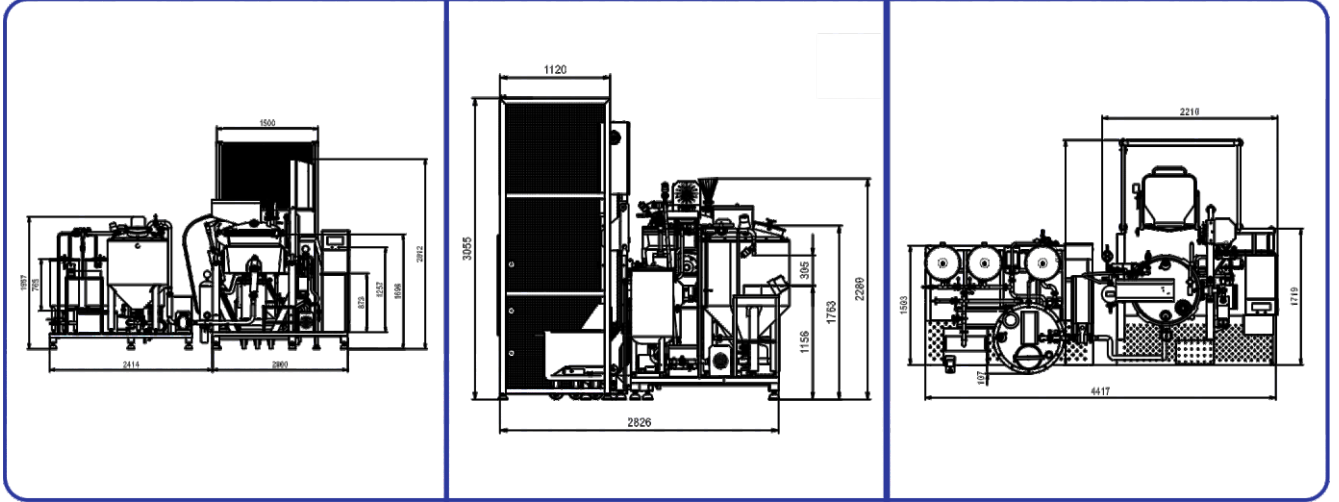
- Kullanılan tüm malzemeler AISI 304 kalite paslanmaz çeliktir.
- 2.Cidar, endirekt buhar Basıncı 2 BAR (atmosfere açık)
- Alt mix motoru 22 kw 0-3000 d/dk. (invertör kontrollü)
- Üst karıştırıcı redüktörü 2,2 kw 61 d/dk. (frenli redüktör)
- DN 65 Aktüatörlü kelebek vanalı ürün çıkışı ve çıkış sonrası filtre.(800mikron)
- Ürün ilave girişi, (hunili)
- İstenmeyen kokuların alınması için vakum tüpü mevcuttur.
- Proses kazanını devirmeye yarayan pnömatik piston mevcuttur.
- Pnematik pistonlu kapak kaldırma sistemi mevcuttur.
- 2 bar Direkt Buhar girişi ve 0,1 mikron filtrasyon aralığında 1" buhar filtresi.
- 1 ile 6 bar göstergeli manometre mevcuttur.
- 1" Nw32 (fazla basınçta açan) emniyet ventili (0,5 Bar'a ayarlı)
- Makine ana buhar girişi 1" hortumağzılı olup, direkt ve endirekt buhar girişleri ¾" pnömatik valfidir.
- DN80 rakor bağlantılı Gözetleme camı ve DN50 rakor bağlantılı aydınlatma sistemi mevcuttur.
- Üst kapakta bulunan su girişi, vakum girişi ve CIP girişleri kazana tek hatta toplanarak girecek olup, her biri ayrı ayrı pnömatik valfidir.
- 2,2 kw 2800 d/dk vakum pompası.
- Üstte DN 25 CIP girişi, ¾" pnömatik valfidir.
- Hava basınç kontrollü,
- HMI paneli ile istenilen işlemleri kolaylıkla yapabilme özelliği.
- Manuel ve Otomatik çalışma modları,
- Ergonomik dizayn platform.
- Makine üzerinde dijital su sayacı sistemi mevcuttur. (PLC'den kontrollü)
- Proses tankından balans tankına ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loplü pompa mevcuttur.
- Platform üzerinde 2 adet cıp kazanı (Asit-Kostik) mevcuttur.
- Platform üzerinde 1 adet sıcak su kazanı mevcuttur. (Balans tankı cidarına sıcak su beslemesi için kullanılmaktadır. Isıtma işlemi yay biçiminde boru serpantinli olup, buhar girişi pnömatik valfli, buhar çıkışı kondens topludur.)
- Cıp kazanları önünde 2 adet 0,37 kw santrifüj pompa mevcuttur,
- Platform üzerinde 400 lt Balans Tankı mevcuttur, (Cıdarlı)
- Balans tankı üzerinde 0,37 kw 37 d./dak. redüktör ve redüktöre akuple karıştırıcı kanat sistemi mevcuttur, (Karıştırıcı kanat sistemi gövdede lama sıyrıcılı olup, konik kısımda teflon sıyrıcılıdır.)
- Balans tankından ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loblü pompa mevcuttur.
- Dolum işlemi pnömatik pistonlu vanalıdır. (zaman ayarlı)
- Alt platform perforeli sac'tan mevcut olup, Alt platformda ayrı 2 adet şase mevcuttur.
- Alt platformda ayaklar ve ayak altlarında lastik takozlu ayar civataları mevcuttur.
- 10 adet farklı reçete uygulanabilir.

Materials and properties to be used

- All materials are AISI quality stainless steel
- 2nd wall, indirect steam pressure 2 Bar (atmospheres open)
- Lower mix motor 22 kW 0-3000 rpm. (Inverter controlled)
- Upper mixer reducer 2,2 kW 61 rpm. (Brake reducer)
- DN 65 product output with actuated butterfly valve and filter after output (800 m)
- Product additional input (with funnel)
- Vacuum tube is available for picking up unwanted odors.
- Pneumatic piston is available to overcome the process boiler.
- Pneumatic piston lifting system is available.
- 2 bar Direct Steam input and 1 "steam filter in 0.1 micron filtration range.
- Manometer with 1 to 6 bar indication is available.
- 1 "Nw32 (opens in overpressure) safety valve (set to 0.5 Bar).
- The main steam inlet of the machine is 1 "hose-head, direct and indirect steam inlet ¾" pneumatic valve.
- Observation glass with DN80 union connection and lighting system.with DN50 union connection are available.
- The water inlet, vacuum inlet and CIP inlet on the top cover will collect in one line, each with separate pneumatic valve.
- 2,2 kW 2800 rpm vacuum pump.
- DN 25 CIP inlet on the top, with ¾" pneumatic valve.
- With air pressure control,
- Feature to do desired processes with HMI panel
- Manual and Automatic operating modes,
- Ergonomically designed platform.
- The machine has a digital water meter system. (Controlled from PLC)
- There is one 1,5 kW 5000 lt / h lobe pump to transfer the product from the process tank to the balance tank.
- There are 2 cıp boilers (Acid-Caustic) on the platform
- There is 1 hot water boiler on the platform. (The balancing tank is used for the hot water supply to the surface of the tank.The heating operation is in the form of a coil spring, the steam inlet is pneumatic, and the steam outlet is the condenser.)
- There are 2 0,37 kW centrifugal pumps in front of the cıp boilers,
- There are 400 lt Balance Tank on the platform, (walled)
- There is a 0,37 kW 37 rpm reducer on the balance tank and a reducer mixer wing system.(The mixer wing system is lapping on the body and with lama stripper and on the conical part, it is Teflon stripper.)
- One 1.5 kW 5000 lt / h lobe pump is available for transferring the product from the balance tank.
- Filling process is pneumatic piston valve. (time adjusted)
- The lower platform is from perforated sheet and the lower platform has 2 chassis.
- On the lower platform, there are legs and under legs there is setting screws with rubber tread.
- 10 different prescriptions can be applied.



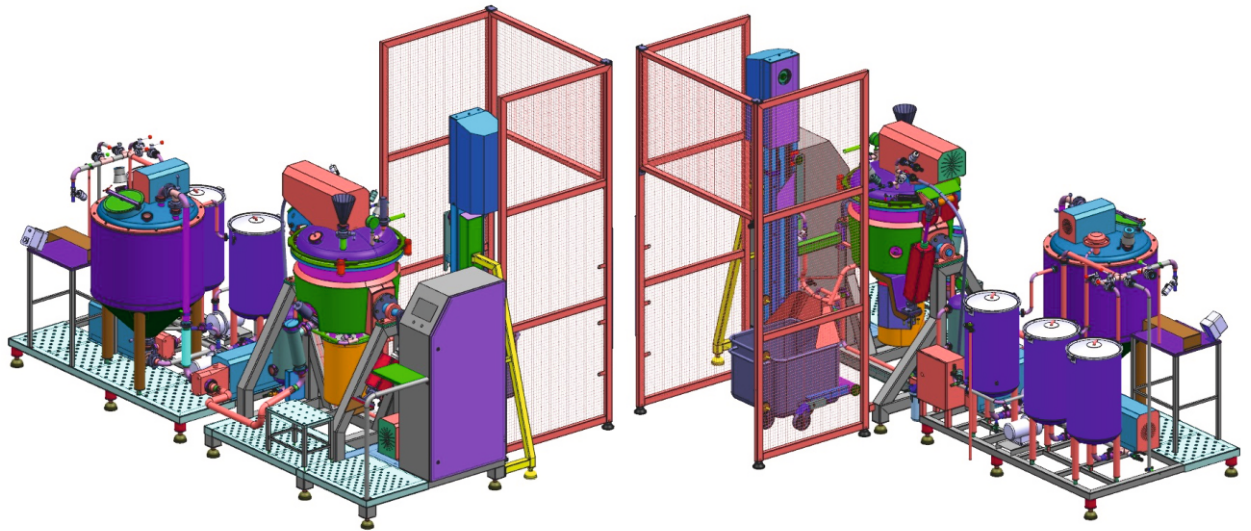
Teknik Çizim / Technical Drawing



Lift Sistemi

Lift System

- Gövde sacı 5 mm, 2B-304 kalite paslanmaz çeliktir.
 - Lift sisteminin aşağı-yukarı hareketini sağlayan zincir sistemi mevcuttur.
 - Zincir sistemi redüktörü 1,1 kw 24 d/d. olup, hız kontrollüdür. (İnvertörlü sistem)
 - 2 adet 180 lt hacimli lift arabası mevcuttur.
 - Lift sistemi'nin olduğu bölgede paslanmaz kafes telinden özel kafes mevcuttur.
 - Kafes emniyet sensörleri ile iş kazalarına karşı önlem alınmıştır.
- Body sheet 5 mm and 2B-304 quality stainless steel.
 - Chain system providing up-down movement of lifting system, is available.
 - Chain system reducer is 1,1 kW 24 rpm and with speed controlled. (Inverter system)
 - There are 2 lift wheels with 180 lt volume
 - There is a special cage made of stainless steel wire in the area where the lift system is located.
 - Measures to prevent occupational accidents, are taken with cage safety sensors.

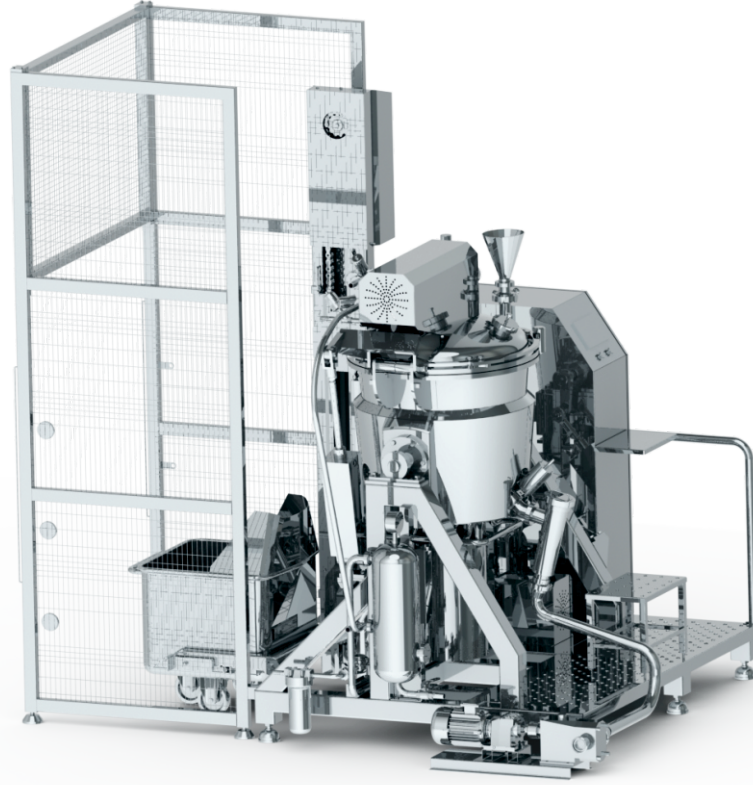


Teknik Veriler / Technical Data

Net Yükleme Kapasitesi Net Loading Capacity	Max. Isı Uygulaması Max. Heat Implementation	Elektrik Sarfiyatı Electricity Waste	Buhar Sarfiyatı Vapour Waste	Buhar Basıncı Vapour Pressure	Hava Sarfiyatı Air Waste
120 KG	(+95°C)	31,61 KW/H	55-65 KG/H	2-3 BAR	90 LT/DAK.

KR-200 KREM PEYNİR MAKİNESİ PLC'Lİ, DEVİRME PİSTONLU, VAKUM TÜPLÜ, SU SAYAÇLI, LİFT SİSTEMLİ (TEK MAKİNE)

KR- 200 CREAM CHEESE PRODUCTION LINE
WITH PLC TIP PISTOL, VACUUM TUBE, WATER METER, CIP UNIT, PNEUMATIC FILLING, LIFT SYSTEM (SINGLE MACHINE)



Kullanılacak Malzeme ve Özellikleri

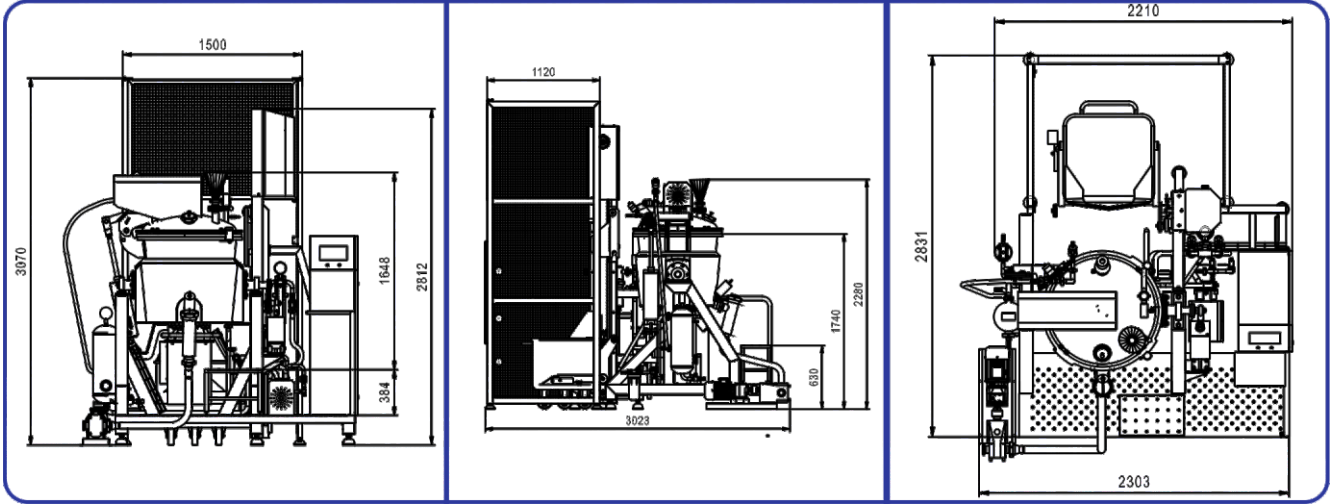
- Kullanılan tüm malzemeler AISI 304 kalite paslanmaz çeliktir.
- 2.Cidar, endirekt buhar Basıncı 2 BAR (atmosfere açık)
- Alt mix motoru 22 kw 0-3000 d/dk. (invertör kontrollü)
- Üst karıştırıcı redüktörü 2,2 kw 61 d/dk. (frenli redüktör)
- DN 65 Aktüatörlü kelebek vanalı ürün çıkışı ve çıkış sonrası filtre.(800mikron)
- Ürün ilave girişi, (hunili)
- İstenmeyen kokuların alınması için vakum tüpü mevcuttur.
- Proses kazanını devirmeye yarayan pnömatrik piston mevcuttur.
- Pnömatrik pistonlu kapak kaldırma sistemi mevcuttur.
- 2 bar Direkt Buhar girişi ve 0,1 mikron filtrasyon aralığında 1" buhar filtresi.
- 1 ile 6 bar göstergeli manometre mevcuttur.
- 1" Nw32 (fazla basınçta açan) emniyet ventili (0,5 Bar'a ayarlı)
- Makine ana buhar girişi 1" hortumağızlı olup, direkt ve endirekt buhar girişleri 3/4" pnömatrik valfidir.
- DN80 rakor bağlantılı Gözetleme camı ve DN50 rakor bağlantılı aydınlatma sistemi mevcuttur.
- Üst kapakta bulunan su girişi, vakum girişi ve CIP girişleri kazana tek hatta toplanarak girecek olup, her biri ayrı ayrı pnömatrik valfidir.
- 2,2 kw 2800 d/dk vakum pompası.
- Üstte DN 25 CIP girişi, 3/4" pnömatrik valfidir.
- Hava basınç kontrollü,
- HMI paneli ile istenilen işlemleri kolaylıkla yapabilme özelliği.
- Manuel ve Otomatik çalışma modları,
- Ergonomik dizayn platform.
- Makine üzerinde dijital su sayacı sistemi mevcuttur. (PLC'den kontrollü)
- Proses tankından ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loplü pompa mevcuttur.
- Alt platform perforeli sac'tan mevcut olup, 1 adet şase üzerine akuple edilmiştir.
- Alt platformda ayaklar ve ayak altlarında lastik takozlu ayak civataları mevcuttur.
- 10 adet farklı reçete uygulanabilir.

Materials and properties to be used

- All materials are AISI quality stainless steel
- 2nd wall, indirect steam pressure 2 Bar (atmospheres open)
- Lower mix motor 22 kW 0-3000 rpm. (Inverter controlled)
- Upper mixer reducer 2,2 kW 61 rpm. (Brake reducer)
- DN 65 product output with actuated butterfly valve and filter after output (800 m)
- Product additional input (with funnel)
- Vacuum tube is available for picking up unwanted odors.
- Pneumatic piston is available to overcome the process boiler.
- Pneumatic piston lifting system is available.
- 2 bar Direct Steam input and 1 "steam filter in 0.1 micron filtration range.
- Manometer with 1 to 6 bar indication is available.
- 1 "Nw32 (opens in overpressure) safety valve (set to 0.5 Bar).
- The main steam inlet of the machine is 1 "hose-head, direct and indirect steam inlet 3/4" pneumatic valve.
- Observation glass with DN80 union connection and lighting system.with DN50 union connection are available.
- The water inlet, vacuum inlet and CIP inlet on the top cover will collect in one line, each with separate pneumatic valve.
- 2,2 kW 2800 rpm vacuum pump.
- DN 25 CIP inlet on the top, with 3/4" pneumatic valve.
- With air pressure control,
- Feature to do desired processes with HMI panel
- Manual and Automatic operating modes,
- Ergonomically designed platform.
- The machine has a digital water meter system. (Controlled from PLC)
- There is one 1,5 kW 5000 lt / h lobe pump to transfer the product from the process tank.
- The lower platform is from perforated sheet and the lower platform has 1 chassis.
- On the lower platform, there are legs and under legs there is setting screws with rubber tread
- 10 different prescriptions can be applied.



Teknik Çizim / Technical Drawing

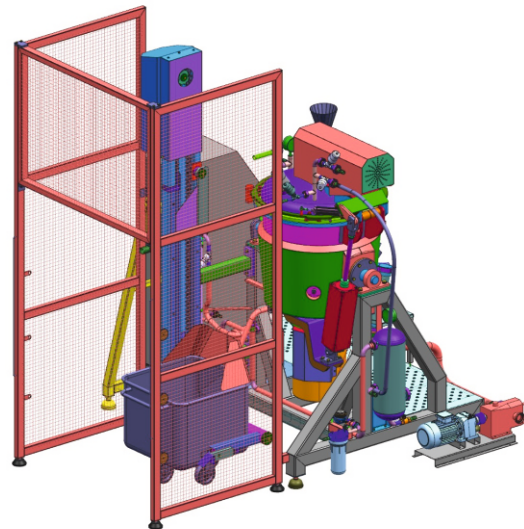
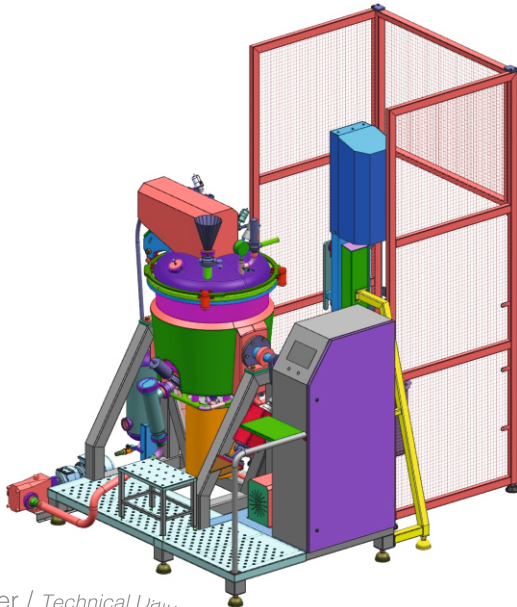


Lift Sistemi

Lift System

- Gövde sacı 5 mm, 2B-304 kalite paslanmaz çeliktir.
- Lift sisteminin aşağı-yukarı hareketini sağlayan zincir sistemi mevcuttur.
- Zincir sistemi redüktörü 1,1 kw 24 d/d. olup, hız kontrollüdür. (İnvertörlü sistem)
- 2 adet 180 lt hacimli lift arabası mevcuttur.
- Lift sistemi'nin olduğu bölgede paslanmaz kafes telinden özel kafes mevcuttur.
- Kafes emniyet sensörleri ile iş kazalarına karşı önlem alınmıştır.

- Body sheet 5 mm and 2B-304 quality stainless steel.
- Chain system providing up-down movement of lifting system, is available.
- Chain system reducer is 1,1 kW 24 rpm and with speed controlled. (Inverter system)
- There are 2 lift wheels with 180 lt volume
- There is a special cage made of stainless steel wire in the area where the lift system is located.
- Measures to prevent occupational accidents, are taken with cage safety sensors.



Teknik Veriler / Technical Data

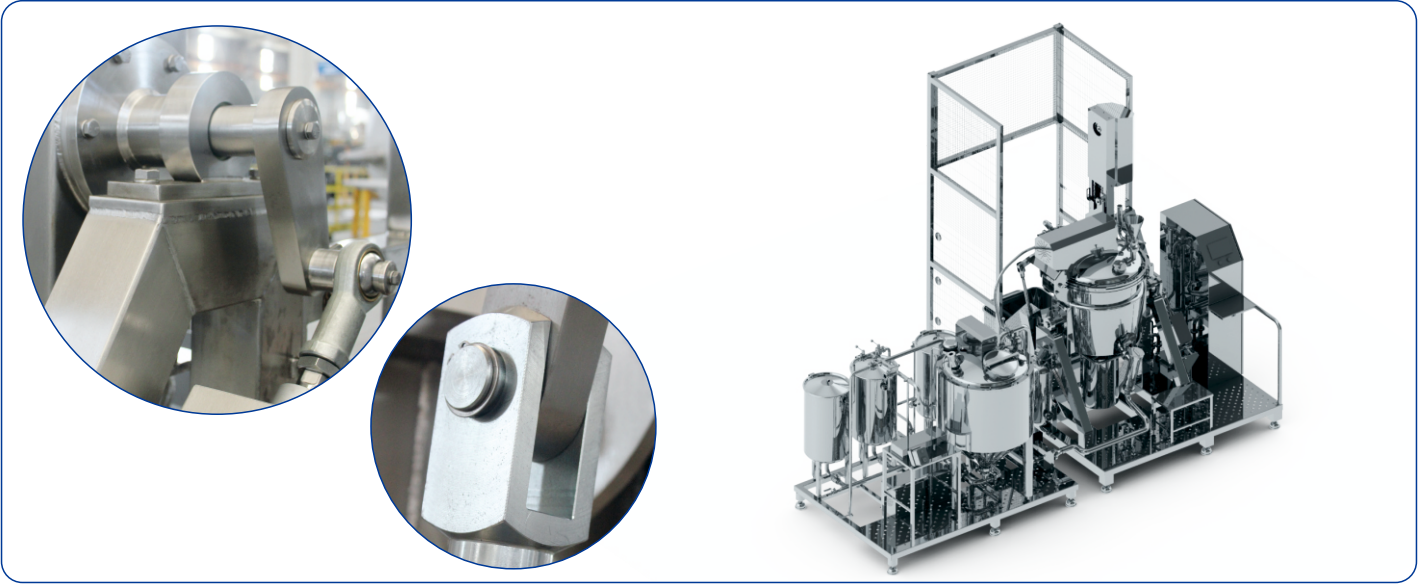
Net Yükleme Kapasitesi Net Loading Capacity	Max. Isı Uygulaması Max. Heat Implementation	Elektrik Sarfıyatı Electricity Waste	Buhar Sarfıyatı Vapour Waste	Buhar Basıncı Vapour Pressure	Hava Sarfıyatı Air Waste
160 KG	(+95°C)	29,00 KW/H	70-80 KG/H	2-3 BAR	80 LT/DAK.

KR-200 KREM PEYNİR MAKİNESİ

PLC'Lİ, DEVİRME PİSTONLU, VAKUM TÜPLÜ, SU SAYAÇLI, CIP ÜNİTELİ, PNÖMATİK DOLUMLU, LİFT SİSTEMLİ (CONTINUE SİSTEM)

KR- 200 CREAM CHEESE PRODUCTION LINE

WITH PLC TIP PISTON, VACUUM TUBE, WATER METER, CIP UNIT, PNEUMATIC FILLING, LIFT SYSTEM (CONTINUE SYSTEM)



Kullanılacak Malzeme ve Özellikleri

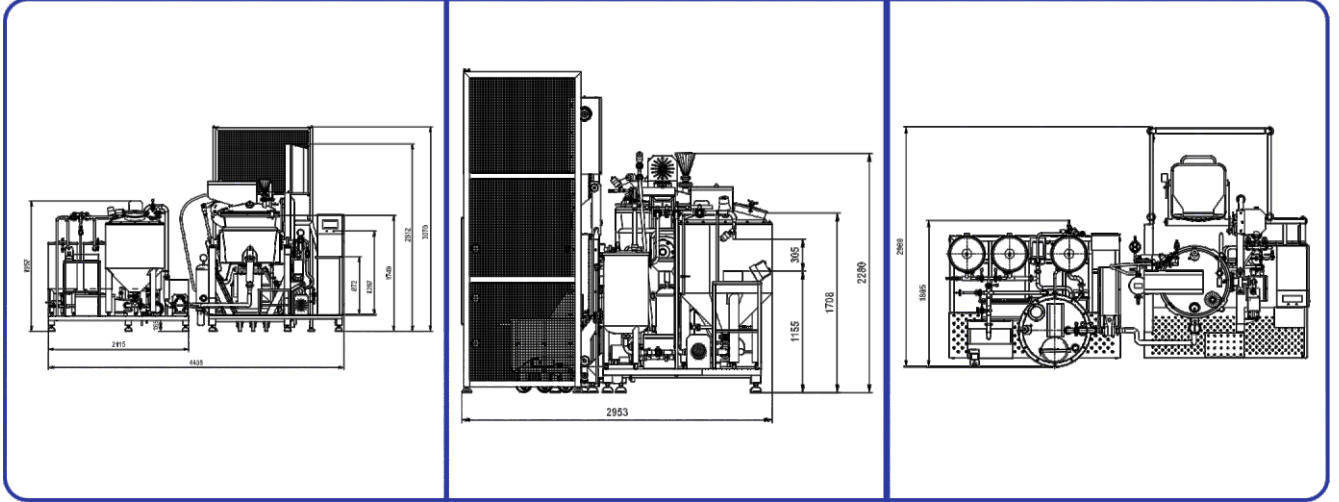
- Kullanılan tüm malzemeler AISI 304 kalite paslanmaz çeliktir.
- 2.Cidar, endirekt buhar Basıncı 2 BAR (atmosfere açık)
- Alt mix motoru 22 kw 0-3000 d/dk. (invertör kontrollü)
- Üst karıştırıcı redüktörü 2,2 kw 61 d/dk. (frenli redüktör)
- DN 65 Aktüatörlü kelebek vanalı ürün çıkışı ve çıkış sonrası filtre.(800mikron)
- Ürün ilave girişi, (hunili)
- İstenmeyen kokuların alınması için vakum tüpü mevcuttur.
- Proses kazanını devirmeye yarayan pnömatik piston mevcuttur.
- Pnomatik pistonlu kapak kaldırma sistemi mevcuttur.
- 2 bar Direkt Buhar girişi ve 0,1 mikron filtrasyon aralığında 1" buhar filtresi.
- 1 ile 6 bar göstergeli manometre mevcuttur.
- 1" Nw32 (fazla basınçta açan) emniyet ventili (0,5 Bar'a ayarlı)
- Makine ana buhar girişi 1" hortumağzılı olup, direkt ve endirekt buhar girişleri ¾" pnömatik valfidir.
- DN80 rakor bağlantılı Gözetleme camı ve DN50 rakor bağlantılı aydınlatma sistemi mevcuttur.
- Üst kapakta bulunan su girişi, vakum girişi ve CIP girişleri kazana tek hatta toplanarak girecek olup, her biri ayrı ayrı pnömatik valfidir.
- 2,2 kw 2800 d/dk vakum pompası.
- Üstte DN 25 CIP girişi, ¾" pnömatik valfidir.
- Hava basınç kontrollü,
- HMI paneli ile istenilen işlemleri kolaylıkla yapabilmeye özelliği.
- Manuel ve Otomatik çalışma modları,
- Ergonomik dizayn platform.
- Makine üzerinde dijital su sayacı sistemi mevcuttur. (PLC'den kontrollü)
- Proses tankından balans tankına ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loplup pompa mevcuttur.
- Platform üzerinde 2 adet cıp kazanı (Asit-Kostik) mevcuttur.
- Platform üzerinde 1 adet sıcak su kazanı mevcuttur. (Balans tankı cidarına sıcak su beslemesi için kullanılmaktadır. Isıtma işlemi yay biçiminde boru serpantinli olup, buhar girişi pnömatik valfli, buhar çıkışı kondens topludur.)
- Cıp kazanları önünde 2 adet 0,37 kw santrifüj pompa mevcuttur.
- Platform üzerinde 400 lt Balans Tankı mevcuttur, (Cidarlı)
- Balans tankı üzerinde 0,37 kw 37 d./dak. redüktör ve redüktöre akuple karıştırıcı kanat sistemi mevcuttur, (Karıştırıcı kanat sistemi gövdede lama sıyrıcılı olup, konik kısımda teflon sıyrıcılıdır.)
- Balans tankından ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loblup pompa mevcuttur.
- Dolum işlemi pnömatik pistonlu vanalıdır. (zaman ayarlı)
- Alt platform perforeli sac'tan mevcut olup, Alt platformda ayrı 2 adet şase mevcuttur.
- Alt platformda ayaklar ve ayak altlarında lastik takozlu ayar civataları mevcuttur.
- 10 adet farklı reçete uygulanabilir.

Materials and properties to be used

- All materials are AISI quality stainless steel
- 2nd wall, indirect steam pressure 2 Bar (atmospheres open)
- Lower mix motor 22 kW 0-3000 rpm. (Inverter controlled)
- Upper mixer reducer 2,2 kW 61 rpm. (Brake reducer)
- DN 65 product output with actuated butterfly valve and filter after output (800 m)
- Product additional input (with funnel)
- Vacuum tube is available for picking up unwanted odors.
- Pneumatic piston is available to overcome the process boiler.
- Pneumatic piston lifting system is available.
- 2 bar Direct Steam input and 1 "steam filter in 0.1 micron filtration range.
- Manometer with 1 to 6 bar indication is available.
- 1 "Nw32 (opens in overpressure) safety valve (set to 0.5 Bar).
- The main steam inlet of the machine is 1 "hose-head, direct and indirect steam inlet ¾" pneumatic valve.
- Observation glass with DN80 union connection and lighting system.with DN50 union connection are available.
- The water inlet, vacuum inlet and CIP inlet on the top cover will collect in one line, each with separate pneumatic valve.
- 2,2 kW 2800 rpm vacuum pump.
- DN 25 CIP inlet on the top, with ¾" pneumatic valve.
- With air pressure control,
- Feature to do desired processes with HMI panel
- Manual and Automatic operating modes,
- Ergonomically designed platform.
- The machine has a digital water meter system. (Controlled from PLC)
- There is one 1,5 kW 5000 lt / h lobe pump to transfer the product from the process tank to the balance tank.
- There are 2 cıp boilers (Acid-Caustic) on the platform
- There is 1 hot water boiler on the platform. (The balancing tank is used for the hot water supply to the surface of the tank.The heating operation is in the form of a coil spring, the steam inlet is pneumatic, and the steam outlet is the condenser.)
- There are 2 0.37 kW centrifugal pumps in front of the cıp boilers,
- There are 400 lt Balance Tank on the platform, (walled)
- There is a 0.37 kW 37 rpm reducer on the balance tank and a reducer mixer wing system.(The mixer wing system is lapping on the body and with lama stripper and on the conical part, it is Teflon stripper.)
- One 1.5 kW 5000 lt / h lobe pump is available for transferring the product from the balance tank.
- Filling process is pneumatic piston valve. (time adjusted)
- The lower platform is from perforated sheet and the lower platform has 2 chassis.
- On the lower platform, there are legs and under legs there is setting screws with rubber tread.
- 10 different prescriptions can be applied.



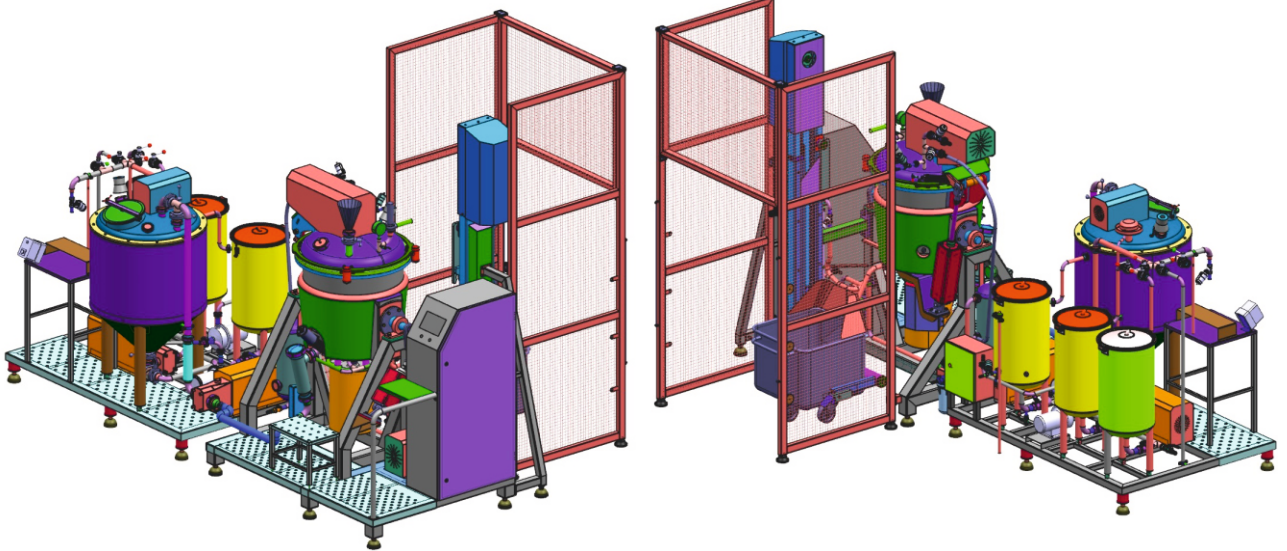
Teknik Çizim / Technical Drawing



Lift Sistemi

Lift System

- Gövde sacı 5 mm, 2B-304 kalite paslanmaz çeliktir.
 - Lift sisteminin aşağı-yukarı hareketini sağlayan zincir sistemi mevcuttur.
 - Zincir sistemi redüktörü 1,1 kw 24 d/d. olup, hız kontrollüdür. (İnvertörlü sistem)
 - 2 adet 180 lt hacimli lift arabası mevcuttur.
 - Lift sistemi'nin olduğu bölgede paslanmaz kafes telinden özel kafes mevcuttur.
 - Kafes emniyet sensörleri ile iş kazalarına karşı önlem alınmıştır.
- Body sheet 5 mm and 2B-304 quality stainless steel.
 - Chain system providing up-down movement of lifting system, is available.
 - Chain system reducer is 1,1 kW 24 rpm and with speed controlled. (Inverter system)
 - There are 2 lift wheels with 180 lt volume
 - There is a special cage made of stainless steel wire in the area where the lift system is located.
 - Measures to prevent occupational accidents, are taken with cage safety sensors.

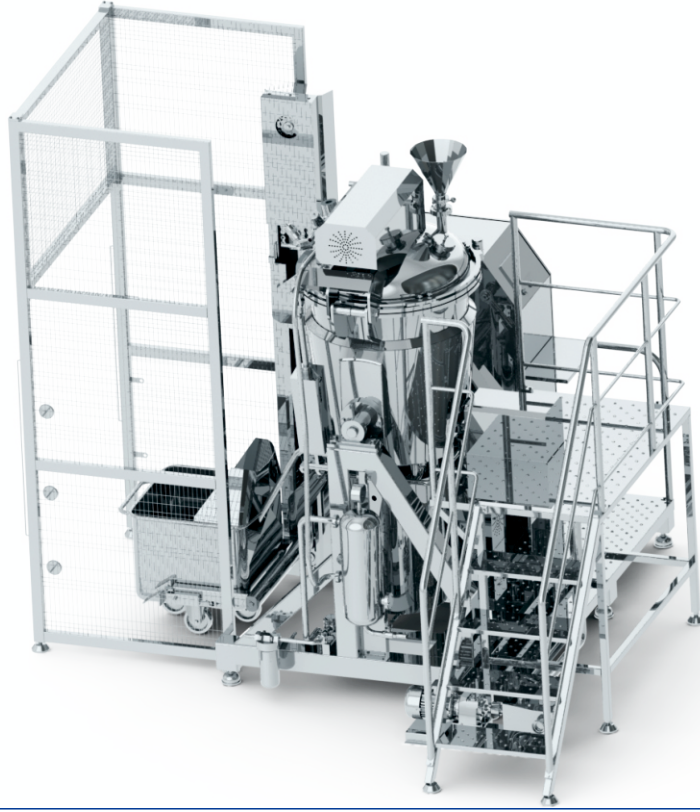


Teknik Veriler / Technical Data

Net Yükleme Kapasitesi Net Loading Capacity	Max. Isı Uygulaması Max. Heat Implementation	Elektrik Sarfıyatı Electricity Waste	Buhar Sarfıyatı Vapour Waste	Buhar Basıncı Vapour Pressure	Hava Sarfıyatı Air Waste
160 KG	(+95°C)	31,61 KW/H	75-85 KG/H	2-3 BAR	110 LT/DAK.

KR-300 KREM PEYNİR MAKİNESİ PLC'Lİ, DEVİRME PİSTONLU, VAKUM TÜPLÜ, SU SAYAÇLI, LİFT SİSTEMLİ (TEK MAKİNE)

KR- 300 CREAM CHEESE PRODUCTION LINE
WITH PLC TIP PISTOL, VACUUM TUBE, WATER METER, CIP UNIT, PNEUMATIC FILLING, LIFT SYSTEM (SINGLE MACHINE)



Kullanılacak Malzeme ve Özellikleri

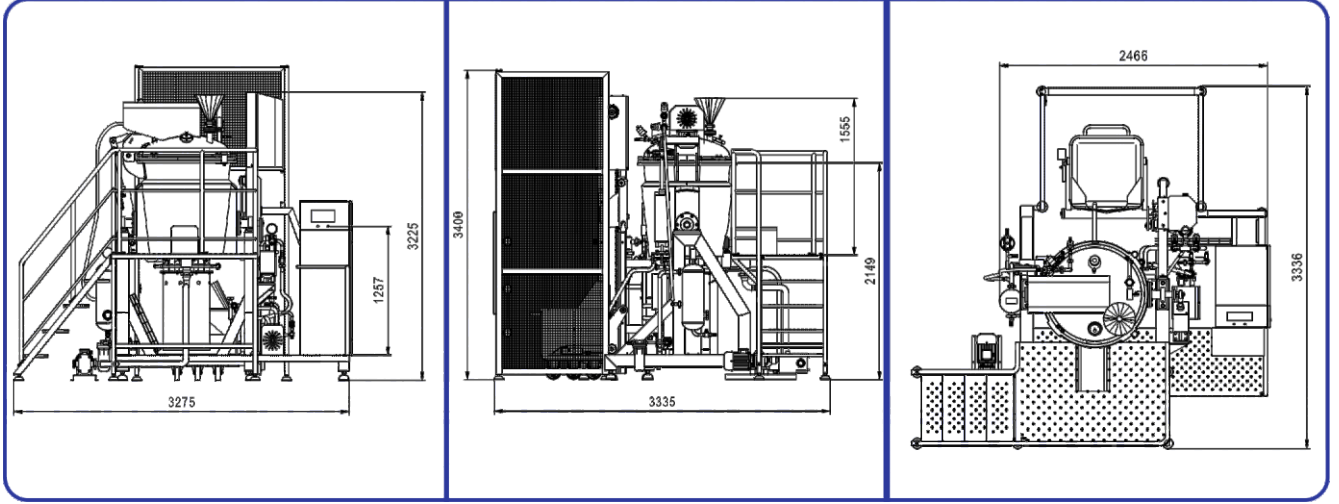
- Kullanılan tüm malzemeler AISI 304 kalite paslanmaz çeliktir.
- 2.Cidar, endirekt buhar Basıncı 2 BAR (atmosfere açık)
- Alt mix motoru 55 kw 0-3000 d/dk. (invertör kontrollü)
- Üst karıştırıcı redüktörü 3 kw 65 d/dk. (frenli redüktör)
- DN 80 Aktüatörlü kelebek vanalı ürün çıkışı ve çıkış sonrası filtre.(800mikron)
- Ürün ilave girişi, (hunili)
- İstenmeyen kokuların alınması için vakum tüpü mevcuttur.
- Proses kazanını devirmeye yarayan pnömatrik piston mevcuttur.
- Pnömatrik pistonlu kapak kaldırma sistemi mevcuttur.
- 2 bar Direkt Buhar girişi ve 0,1 mikron filtrasyon aralığında 1" buhar filtresi.
- 1 ile 6 bar göstergeli manometre mevcuttur.
- 1" Nw32 (fazla basınçta açan) emniyet ventili (0,5 Bar'a ayarlı)
- Makine ana buhar girişi 1" hortumağızlı olup, direkt ve endirekt buhar girişleri ¾" pnömatrik valfidir.
- DN80 rakor bağlantılı Gözetleme camı ve DN50 rakor bağlantılı aydınlatma sistemi mevcuttur.
- Üst kapakta bulunan su girişi, vakum girişi ve CIP girişleri kazana tek hatta toplanarak girecek olup, her biri ayrı ayrı pnömatrik valfidir.
- 2,2 kw 2800 d/dk vakum pompası.
- Üstte DN 25 CIP girişi, ¾" pnömatrik valfidir.
- Hava basınç kontrollü,
- HMI paneli ile istenilen işlemleri kolaylıkla yapabilme özelliği.
- Manuel ve Otomatik çalışma modları,
- Ergonomik dizaynli platform.
- Makine üzerinde dijital su sayacı sistemi mevcuttur. (PLC'den kontrollü)
- Proses tankından ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loplu pompa mevcuttur.
- Alt platform perforeli sac'tan mevcut olup, 1 adet şase üzerine akuple edilmiştir.
- Alt platformda ayaklar ve ayak altlarında lastik takozlu ayak civataları mevcuttur.
- 10 adet farklı reçete uygulanabilir.

Materials and properties to be used

- All materials are AISI quality stainless steel
- 2nd wall, indirect steam pressure 2 Bar (atmospheres open)
- Lower mix motor 55 kW 0-3000 rpm. (Inverter controlled)
- Upper mixer reducer 3 kW 65 rpm. (Brake reducer)
- DN 80 product output with actuated butterfly valve and filter after output (800 m)
- Product additional input (with funnel)
- Vacuum tube is available for picking up unwanted odors.
- Pneumatic piston is available to overcome the process boiler.
- Pneumatic piston lifting system is available.
- 2 bar Direct Steam input and 1 "steam filter in 0.1 micron filtration range.
- Manometer with 1 to 6 bar indication is available.
- 1 "Nw32 (opens in overpressure) safety valve (set to 0.5 Bar).
- The main steam inlet of the machine is 1 "hose-head, direct and indirect steam inlet ¾" pneumatic valve.
- Observation glass with DN80 union connection and lighting system.with DN50 union connection are available.
- The water inlet, vacuum inlet and CIP inlet on the top cover will collect in one line, each with separate pneumatic valve.
- 2,2 kW 2800 rpm vacuum pump.
- DN 25 CIP inlet on the top, with ¾" pneumatic valve.
- With air pressure control,
- Feature to do desired processes with HMI panel
- Manual and Automatic operating modes,
- Ergonomically designed platform.
- The machine has a digital water meter system. (Controlled from PLC)
- There is one 1,5 kW 5000 lt / h lobe pump to transfer the product from the process tank.
- The lower platform is from perforated sheet and the lower platform has 1 chassis.
- On the lower platform, there are legs and under legs there is setting screws with rubber tread
- 10 different prescriptions can be applied.



Teknik Çizim / Technical Drawing

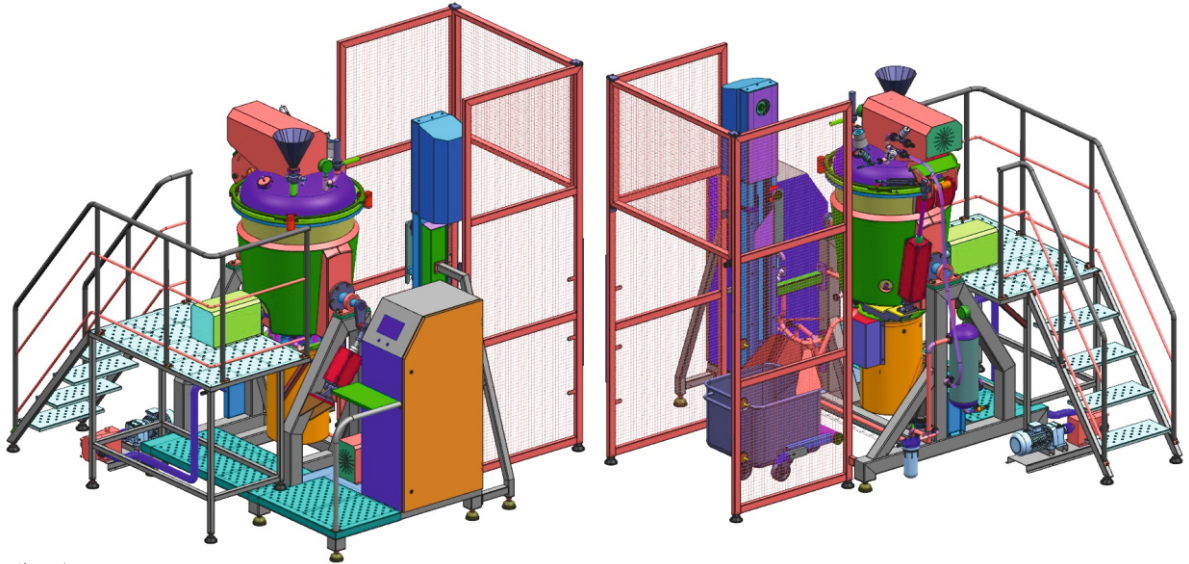


Lift Sistemi

Lift System

- Gövde sacı 5 mm, 2B-304 kalite paslanmaz çeliktir.
- Lift sisteminin aşağı-yukarı hareketini sağlayan zincir sistemi mevcuttur.
- Zincir sistemi redüktörü 1,1 kw 24 d/d. olup, hız kontrollüdür. (İnvertörlü sistem)
- 2 adet 180 lt hacimli lift arabası mevcuttur.
- Lift sistemi'nin olduğu bölgede paslanmaz kafes telinden özel kafes mevcuttur.
- Kafes emniyet sensörleri ile iş kazalarına karşı önlem alınmıştır.

- Body sheet 5 mm and 2B-304 quality stainless steel.
- Chain system providing up-down movement of lifting system, is available.
- Chain system reducer is 1,1 kW 24 rpm and with speed controlled. (Inverter system)
- There are 2 lift wheels with 180 lt volume
- There is a special cage made of stainless steel wire in the area where the lift system is located.
- Measures to prevent occupational accidents, are taken with cage safety sensors.



Teknik Veriler / Technical Data

Net Yükleme Kapasitesi <i>Net Loading Capacity</i>	Max. Isı Uygulaması <i>Max. Heat Implementation</i>	Elektrik Sarfıyatı <i>Electricity Waste</i>	Buhar Sarfıyatı <i>Vapour Waste</i>	Buhar Basıncı <i>Vapour Pressure</i>	Hava Sarfıyatı <i>Air Waste</i>
260 KG	(+95°C)	62,80 KW/H	120-130 KG/H	2-3 BAR	80 LT/DAK.

KR-300 KREM PEYNİR MAKİNESİ

PLC'Lİ, DEVİRME PİSTONLU, VAKUM TÜPLÜ, SU SAYAÇLI, CIP ÜNİTELİ, PNÖMATİK DOLUMLU, LİFT SİSTEMLİ (CONTINUE SİSTEM)

KR- 300 CREAM CHEESE PRODUCTION LINE

WITH PLC TIP PISTOL, VACUUM TUBE, WATER METER, CIP UNIT, PNEUMATIC FILLING, LIFT SYSTEM (CONTINUE SYSTEM)



Kullanılacak Malzeme ve Özellikleri

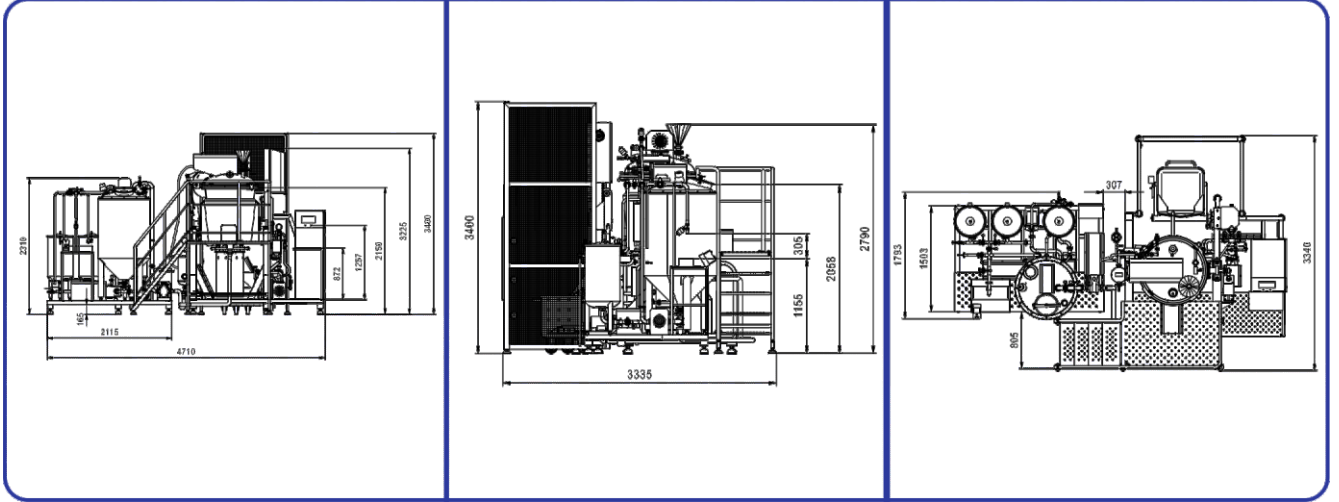
- Kullanılan tüm malzemeler AISI 304 kalite paslanmaz çeliktir.
- 2.Cidar, endirekt buhar Basıncı 2 BAR (atmosfere açık)
- Alt mix motoru 55 kw 0-3000 d/dk. (invertör kontrollü)
- Üst karıştırıcı redüktörü 3 kw 65 d/dk. (frenli redüktör)
- DN 80 Aktüatörlü kelebek vanalı ürün çıkışı ve çıkış sonrası filtre.(800mikron)
- Ürün ilave girişi, (hunili)
- İstenmeyen kokuların alınması için vakum tüpü mevcuttur.
- Proses kazanını devirmeye yarayan pnömatik piston mevcuttur.
- Pnematik pistonlu kapak kaldırma sistemi mevcuttur.
- 2 bar Direkt Buhar girişi ve 0,1 mikron filtrasyon aralığında 1" buhar filtresi.
- 1 ile 6 bar göstergeli manometre mevcuttur.
- 1" Nw32 (fazla basınçta açan) emniyet ventili (0,5 Bar'a ayarlı)
- Makine ana buhar girişi 1" hortumağızlı olup, direkt ve endirekt buhar girişleri ¾" pnömatik valfidir.
- DN80 rakor bağlantılı Gözetleme camı ve DN50 rakor bağlantılı aydınlatma sistemi mevcuttur.
- Üst kapakta bulunan su girişi, vakum girişi ve CIP girişleri kazana tek hatta toplanarak girecek olup, her biri ayrı ayrı pnömatik valfidir.
- 2,2 kw 2800 d/dk vakum pompası.
- Üstte DN 25 CIP girişi, ¾" pnömatik valfidir.
- Hava basınç kontrollü,
- HMI paneli ile istenilen işlemleri kolaylıkla yapabilme özelliği.
- Manuel ve Otomatik çalışma modları,
- Ergonomik dizayn platform.
- Makine üzerinde dijital su sayacı sistemi mevcuttur. (PLC'den kontrollü)
- Proses tankından balans tankına ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loplü pompa mevcuttur.
- Platform üzerinde 2 adet cip kazanı (Asit-Kostik) mevcuttur.
- Platform üzerinde 1 adet sıcak su kazanı mevcuttur. (Balans tankı cidarına sıcak su beslemesi için kullanılmaktadır. Isıtma işlemi yay biçiminde boru serpantinli olup, buhar girişi pnömatik valfir, buhar çıkışı kondens topludur.)
- Cip kazanları önünde 2 adet 0,37 kw santrifüj pompa mevcuttur,
- Platform üzerinde 750 lt Balans Tankı mevcuttur, (Cidarlı)
- Balans tankı üzerinde 1,1 kw 32 d./dak. redüktör ve redüktöre akuple karıştırıcı kanat sistemi mevcuttur, (Karıştırıcı kanat sistemi gövdede lama sıyrıcılı olup, konik kısımda teflon sıyrıcılıdır.)
- Balans tankından ürünün aktarılması için 1 adet 1,5 kw 5000 lt/h loblü pompa mevcuttur.
- Dolum işlemi pnömatik pistonlu vanalıdır. (zaman ayarlı)
- Alt platform perforeli sac'tan mevcut olup, Alt platformda ayrı 2 adet şase mevcuttur.
- Alt platformda ayaklar ve ayak altlarında lastik takozlu ayar civataları mevcuttur.
- 10 adet farklı reçete uygulanabilir.

Materials and properties to be used

- All materials are AISI quality stainless steel
- 2nd wall, indirect steam pressure 2 Bar (atmospheres open)
- Lower mix motor 55 kW 0-3000 rpm. (Inverter controlled)
- Upper mixer reducer 3 kW 65 rpm. (Brake reducer)
- DN 80 product output with actuated butterfly valve and filter after output (800 m)
- Product additional input (with funnel)
- Vacuum tube is available for picking up unwanted odors.
- Pneumatic piston is available to overcome the process boiler.
- Pneumatic piston lifting system is available.
- 2 bar Direct Steam input and 1 "steam filter in 0.1 micron filtration range.
- Manometer with 1 to 6 bar indication is available.
- 1 "Nw32 (opens in overpressure) safety valve (set to 0.5 Bar).
- The main steam inlet of the machine is 1 "hose-head, direct and indirect steam inlet ¾" pneumatic valve.
- Observation glass with DN80 union connection and lighting system.with DN50 union connection are available.
- The water inlet, vacuum inlet and CIP inlet on the top cover will collect in one line, each with separate pneumatic valve.
- 2,2 kW 2800 rpm vacuum pump.
- DN 25 CIP inlet on the top, with ¾" pneumatic valve.
- With air pressure control,
- Feature to do desired processes with HMI panel
- Manual and Automatic operating modes,
- Ergonomically designed platform.
- The machine has a digital water meter system. (Controlled from PLC)
- There is one 1,5 kW 5000 lt / h lobe pump to transfer the product from the process tank to the balance tank.
- There are 2 cip boilers (Acid-Caustic) on the platform
- There is 1 hot water boiler on the platform. (The balancing tank is used for the hot water supply to the surface of the tank.The heating operation is in the form of a coil spring, the steam inlet is pneumatic, and the steam outlet is the condenser.)
- There are 2 0.37 kW centrifugal pumps in front of the cip boilers,
- There are 750 lt Balance Tank on the platform, (walled)
- There is a 1,1 kW 32 rpm reducer on the balance tank and a reducer mixer wing system.(The mixer wing system is lapping on the body and with lama stripper and on the conical part, it is Teflon stripper.)
- One 1.5 kW 5000 lt / h lobe pump is available for transferring the product from the balance tank.
- Filling process is pneumatic piston valve. (time adjusted)
- The lower platform is from perforated sheet and the lower platform has 2 chassis.
- On the lower platform, there are legs and under legs there is setting screws with rubber tread.
- 10 different prescriptions can be applied.



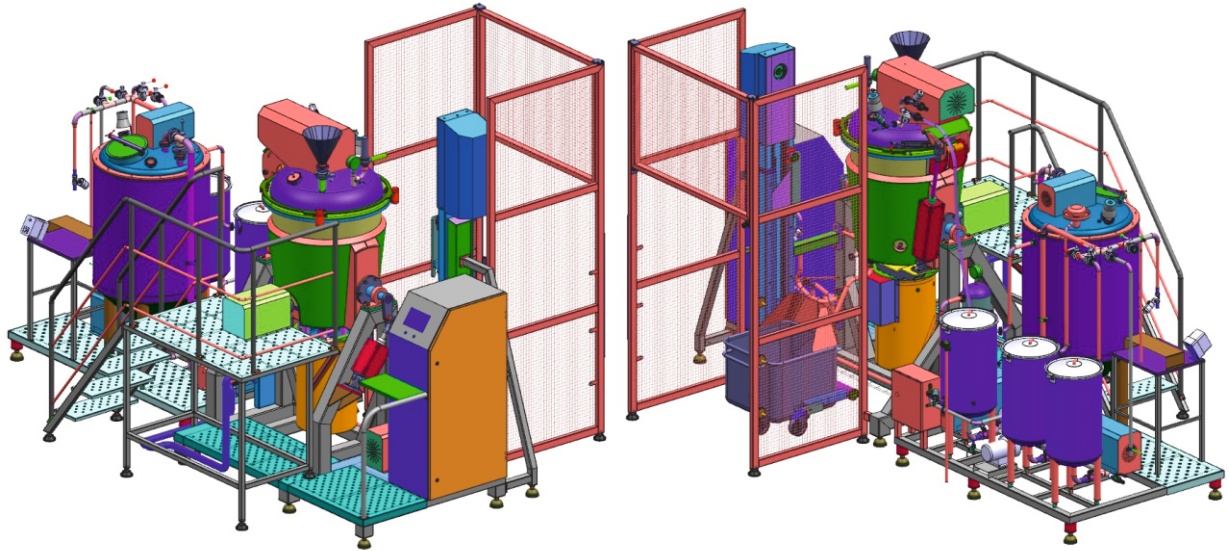
Teknik Çizim / Technical Drawing



Lift Sistemi

Lift System

- Gövde sacı 5 mm. 2B-304 kalite paslanmaz çeliktir.
 - Lift sisteminin aşağı-yukarı hareketini sağlayan zincir sistemi mevcuttur.
 - Zincir sistemi redüktörü 1,1 kw 24 d/d. olup, hız kontrollüdür. (İnvertörlü sistem)
 - 2 adet 180 lt hacimli lift arabası mevcuttur.
 - Lift sistemi'nin olduğu bölgede paslanmaz kafes telinden özel kafes mevcuttur.
 - Kafes emniyet sensörleri ile iş kazalarına karşı önlem alınmıştır.
- Body sheet 5 mm and 2B-304 quality stainless steel.
 - Chain system providing up-down movement of lifting system, is available.
 - Chain system reducer is 1,1 kW 24 rpm and with speed controlled. (Inverter system)
 - There are 2 lift wheels with 180 lt volume
 - There is a special cage made of stainless steel wire in the area where the lift system is located.
 - Measures to prevent occupational accidents, are taken with cage safety sensors.



Teknik Veriler / Technical Data

Net Yükleme Kapasitesi <i>Net Loading Capacity</i>	Max. Isı Uygulaması <i>Max. Heat Implementation</i>	Elektrik Sarfıyatı <i>Electricity Waste</i>	Buhar Sarfıyatı <i>Vapour Waste</i>	Buhar Basıncı <i>Vapour Pressure</i>	Hava Sarfıyatı <i>Air Waste</i>
260 KG	(+95°C)	66,14 KW/H	125-135 KG/H	2-3 BAR	110 LT/DAK.



"Teknolojiyi takip edin"



 **Kromel**[®]

📍 Sakarya 1.Organize San. Böl. 1.Yol No:11
54580 Arifiye / SAKARYA / TÜRKİYE

☎ +90 264 276 8466 (pbx)
📠 +90 264 276 8720 - 21



✉ kromel@kromel.com.tr
🌐 www.kromel.com.tr

KROMEL, uyan yapmaksızın üretimini geliştirmek amacıyla mevcut ekipmanların üzerinde yapısal ve fonksiyonel değişiklik yapma ve uygulama hakkına sahiptir. 03/2017 tarihinde KROMEL Mühendislik Departmanı tarafından icra edilmiştir.
KROMEL reserves the right without any previous information to modify any construction part of present equipments in order to improve the Engineering Department of KROMEL rev. 03/2017